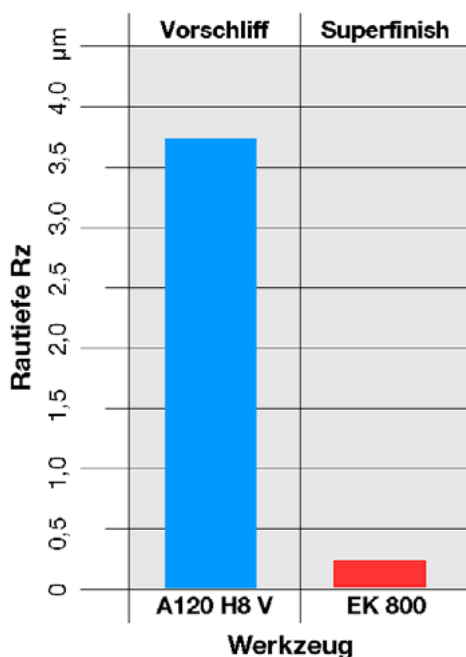


ARTIFEX elastisch gebundene Schleifwerkzeuge können beim Superfinishing von Maschinenwellen, verglichen mit dem industriellen Standard (keramisches Schleifwerkzeug, $R_z = 3-4 \mu\text{m}$), eine Oberflächenrauigkeit von $R_z \ll 1 \mu\text{m}$ erzielen. Sie können diese auf nahezu allen konventionellen Aussenrundscheifmaschinen einsetzen - ohne zusätzlichen Investitionsaufwand.



MASCHINEN

- Z.B. Fa. Wilhelm Bahmüller GMBH (Typ B44-2 CNC)

ARTIFEX WERKZEUG

Bindung: Polyurethan (hart geschäumt)
Körnung: EK 800
Abmessung: 400 x 20 x 127,00 mm
Arbeitshöchstgeschwindigkeit: 40 m/s

Die Eigenschaften Bindungshärte und Korngrösse können weitgehend dem gewünschten Ergebnis angepasst werden.

WERKSTOFFE

Stahl St 52-3, 1.0569 oder andere

WERKSTÜCKE

- Nockenwellen
- Kurbelwellen oder andere Maschinenwellen

PROZESSPARAMETER

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, müssen folgende Einstellungen für Maschine und Werkstück ermittelt werden:

- Zustellung des Werkzeuges zum Werkstück
- Ausfunkzeit
- Oszillation der Schleifscheibe quer zur Schleifrichtung
- Schnittgeschwindigkeit

Profitieren Sie von unserem Know How -
Wir liefern, was Sie besser macht!

