

Qualität Made in Germany seit 1924



Schneidkantenverrundung und Politur
von Bohrern und Fräsern aus Hartmetall

Schneidkantenverrundung und Politur

Sie haben die Oberflächen, wir sorgen für das Finish. Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge kommen in der Metallbearbeitung zum Einsatz, wenn Oberflächen mit herkömmlichen keramisch oder kunstharzgebundenen Schleifkörpern nicht mehr verbessert werden können. Im Gegensatz zu Schleifbändern lassen sich damit auch schwer erreichbare Flächen veredeln.

Schleifkornarten wie Siliciumcarbid oder Korund werden bei ARTIFEX-Werkzeugen federnd eingebettet in elastische Materialien wie Polyurethanschaumstoff (P) oder Gummi (Rplus). Dadurch sind unsere Schleif- und Polierscheiben schwammweich, feinporös oder hart – jedoch immer elastisch. Wir sorgen für technologisch ausgereifte und passgenaue Lösungen, die Ihren Anforderungen gerecht werden.

WERKSTÜCKE

Bohrer | Fräser

WERKSTOFFE

Vollhartmetall

MASCHINEN

CNC Werkzeugschleifmaschinen

PROZESSBESCHREIBUNG

Schneidkantenverrundung und Politur
(Drillpolish Patent DE 10 2011 054 276)

PROZESSPARAMETER

Bohrtiefe L_t : 1,5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c : 25 m/s
Werkstückdrehzahl n_w : 1.650 min⁻¹
Vorschub v_{fa} : 6 mm/min

ERGEBNIS

Schartigkeit : Rs 1,2 µm
Reduktion der Mikrodefekte

WERKZEUG

Bezeichnung : ARTIFEX SC - HDR
Bindung : Spezielle Gummibindung
Härte : H (hart)
Lieferform : Umfangscheiben | Walzen
Abmessung : Ø 100 x 20 x 20 mm

VORTEILE

Wiederholgenaue Verrundungsgröße
Erhöhung der Standzeit des Bohrers bzw. Fräasers
um bis zu 300 %
Reduzierung der Prozesskosten



Das ARTIFEX-Versprechen

Wir stehen für Werkzeuge, die höchste Qualitätsstandards garantieren. Sämtliche ARTIFEX-Produkte sind „Made in Germany“ und überzeugen mit überdurchschnittlicher Lebensdauer.

Unser Service: Sie haben individuelle Ansprüche, wir bieten maßgeschneiderte Lösungen – ganz gleich, ob sie Material, Form oder Abmessung betreffen. Gern beraten wir Sie bei Ihnen vor Ort.