



Qualität Made in Germany seit 1924



Glaskanten flexibel bearbeiten mit ARTIFEX

Innovative Werkzeuge mit Tradition.

ARTIFEX – Ihr Partner für Metall- und Glasbearbeitung



WAS UNS AUSMACHT

Gegründet 1924 als mittelständisches Familienunternehmen in Hamburg machte ARTIFEX sich schnell mit Metallputzblöcken für den Haushalt einen Namen. Heute agieren wir global als führender Hersteller von elastisch gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen. Mit unserem weltweiten Vertriebsnetz beraten wir Kunden rund um den Globus zum Thema Glas- und Metallbearbeitung.

Bei ARTIFEX erwarten Sie Qualität „Made in Germany“ und ein ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis. Spezialisiert auf die professionelle Glas- und Metallbearbeitung beraten wir unterschiedlichste Branchen – von der Prozessindustrie über den Stahl- und Maschinenbau bis hin zur Luft- und Raumfahrttechnik. Dabei verlassen wir uns auf knapp 100 Jahre Tradition gepaart mit aktueller Expertise.

WIE WIR UNS SEHEN

Im intensiven Dialog mit unseren Kunden, Maschinenherstellern und Anwendungstechnikern stellen wir uns den Herausforderungen neuer Produkte und Oberflächen, entwickeln dafür passende Technologien und erweitern konstant unser Know-how. Als flexibler Mittelständler können wir schnell und unkompliziert die ideale Lösung für unsere Kunden entwickeln. In unserem Labor forschen wir nach den perfekten Materialien und Formen für ein breites Spektrum von Anwendungen.

WER WIR SIND

Spezifische Lösungsansätze für unsere Kunden sind unsere Leidenschaft. Dafür arbeiten manche von uns schon seit Jahrzehnten zusammen. Jeder Einzelne bringt individuelles Fachwissen und Anwendungsorientierung mit. Denn nur gemeinsam können wir

unseren Kunden die Flexibilität und den Service bieten, für den man uns schätzt. Im Gespräch mit unseren Kollegen werden Sie merken, dass hier viel mehr als nur eine klassische Beratung stattfindet. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, jeden Tag neugierig und mit Fachverständnis auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen.

WAS WIR PRODUZIEREN

Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge sind in den verschiedensten Branchen im Einsatz. In der Metallbearbeitung veredeln sie Oberflächen von feinsten chirurgischen Instrumenten bis hin zu hochbelastbaren Turbinenschaufeln. Beim Schleifen von Flachglaskanten sorgen elastisch gebundene Schleifwerkzeuge für

unvergleichliche Brillanz; so lassen sich Fassaden, Möbel oder Badezimmereinrichtungen auf höchstem Niveau umsetzen.

WAS WIR FÜR SIE TUN KÖNNEN

Sie als Anwender stehen bei uns im Mittelpunkt. Unsere vielfältig einsetzbaren Schleif- und Polierwerkzeuge sind auf die unterschiedlichsten Oberflächen ausgerichtet. Werfen Sie dazu einen Blick in unsere Fachbroschüren zum Thema Glas- und Metallbearbeitung. Falls Sie dort die für Sie passende Anwendung nicht entdecken, sprechen Sie uns an! Wir beraten Sie gern individuell bei Ihnen vor Ort und finden eine technisch ausgereifte, passgenaue Lösung für Sie.



ARTIFEX – Ihr Spezialist für Glasbearbeitung

Sie haben die Kanten, wir sorgen für das Finish. Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge sind in nahezu allen Bereichen der Glaskantenbearbeitung einsetzbar, ganz gleich, ob Flachkante, Saum, Gehrung, Facette oder Verbundsicherheitsglas. Unsere mehr als 90-jährige Erfahrung in der Werkzeugentwicklung und -produktion sorgt für höchste Qualität.

Mit unserem umfangreichen Programm bestücken wir ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten. Zudem sorgen wir ebenso für perfekte C-Kanten wie für gerade Kanten und haben die idealen Werkzeuge für die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas und die Randentschichtung von Low-E-Glas. Denn optimale Ergebnisse erreichen Sie nur mit perfekt aufeinander abgestimmten Werkzeugen.

ELASTISCH – FLEXIBEL – LEISTUNGSSTARK

Schleifkornarten wie Siliciumcarbid, Korund oder Granat werden bei ARTIFEX-Werkzeugen federnd eingebettet in elastische Materialien wie Polyurethan, Gummi oder Kunstharz. Dadurch sind unsere Schleif- und Polierscheiben schwammweich, feinporös oder hart, jedoch immer elastisch. Je nach Anwendung erreicht die spezifisch darauf abgestimmte Komposition von Korn und Bindung das gewünschte Finish.



IHRE ANFORDERUNGEN – UNSERE SERIEN

Sie suchen das perfekte Werkzeug für den Facetenschliff? Möchten Sie das Verkleben der Glaskanten bei Verbundsicherheitsglas vermeiden? Oder haben Sie den perfekten Helfer für die Randentschichtung von Low-E-Glas noch nicht gefunden? Wir haben für jedes gewünschte Finish den richtigen Werkzeugsatz, bestehend aus Polierscheiben, einem Ceriumtopf und den passenden Saumtöpfen. Sie wählen daraus die Serie, die Ihren Anforderungen entspricht:

- für perfekten Hochglanz
- für beste Standzeit
- für niedrige Werkzeugkosten
- für Verbundsicherheitsglas
- für die Randentschichtung von Low-E-Glas

Mit ARTIFEX-Werkzeugen lassen sich Fertigungsprozesse beschleunigen und die Wirtschaftlichkeit in der Produktion steigern. Und falls es für Ihre individuellen Ansprüche kein passendes Werkzeug gibt, entwickeln wir es in unserer Forschungsabteilung auf technologisch höchstem Niveau. Unsere Produkte und Entwicklungen sind im Einsatz so flexibel wie Ihre Anforderungen individuell.



Unsere Serien

So individuell wie Ihre Anforderungen sind unsere Materialkompositionen. Die ideale Zusammenstellung von Polyurethan, Kunstharz oder Gummi mit der entsprechenden Körnung garantiert das perfekte Ergebnis. Ganz gleich, ob Erstausstattung, Werkzeuge mit hoher Standzeit, sparsame Varianten oder Spezialglas: Sie bestimmen, was Sie brauchen, wir haben die passende Serie dafür.

DIE AUSDAUERnde: SERIE AO – O

Normalkorund eingebettet in eine extrem haltbare Polyurethanbindung sorgt hier für außergewöhnliche Standzeiten.

Färbung: braun

DAS GLANZSTÜCK: SERIE AO – BO

Eine glanzoptimierende Polyurethanbindung umschließt Normalkorund. In Kombination mit einer strapazierfähigen Bodenplatte bleiben diese Töpfe stabil in jeder Prozesslage.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE SPARSAME: SERIE AO – BJ

Eine Mischung aus Schleif- und Poliermitteln verbindet sich in einer Polyurethanbindung zu einem kostengünstigen Volltopf.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE VIELSEITIGE: SERIE BK – PR

Eine ausgewogene Rezeptur von Korund in einer ausdauernden Polyurethanbindung ist hier verantwortlich für variable Einsetzbarkeit. Bei diesen Voll töpfen kommen Preis und Leistung ans Optimum.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE KLASSISCHE: SERIE BK – WR1

Bims und Korund in einer speziellen Gummibindung erzeugen guten Industrieglanz bei anerkannt langer Standzeit.

Färbung: grau

DIE ERSTE WAHL BEI BENTELER: SERIE BK – PBR

Speziell als OEM-Version sind diese Vorpoliertöpfe auf Benteler-Maschinen im Einsatz. Korund in einer Polyurethanbindung verbindet lange Standzeiten mit qualitativ gutem Polierergebnis.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE GLANZEXPERTIN: SERIE CE

Leuchtend weißes Ceroxid in extrem feiner Körnung wird – je nach Anwendung – eingebettet in elastisches Kunstharz, eine Gummi- oder Polyurethanbindung für bestmöglichen Glanz.

Färbung: weiß

DIE EXTRA-SCHARFE: SERIE EK – S

Sie ist die richtige Wahl für Säume mit Diamantvorschliff: Weißer Edelkorund in Kunstharzbindung poliert, ohne die Saumgeometrie negativ zu verändern.

Färbung: gelb

DIE PREISWERTE: SERIE EK – SJ

Diese Voll töpfe aus weißem Edelkorund in Polyurethanbindung sorgen für einen schönen Saum zum günstigen Preis.

Färbung: rot

DAS MULTITALENT: SERIE SC – S

Eine für alles: Siliciumcarbid in Kunstharzbindung schleift und poliert Säume ohne Diamantvorschliff.

Färbung: grün, rot

DIE ISOLIERGLASPROFIS: SERIE T

Randentschichtung verlangt besonderen Einsatz. Diese Serien mit Granat, Siliciumcarbid und Normalkorund als Schleifkorn tragen die Randschichten auf Isolierglas rückstandslos ab. Schleifkorn, Korngröße und Härte der Polyurethanbindung richten sich nach den jeweiligen Layern.

Färbung: braun, grau, grün

Sie haben die perfekte Serie für Ihren Bedarf hier nicht entdeckt? Sprechen Sie uns an. In unserem Labor entwickeln wir laufend Materialkompositionen für die Spezialfälle unserer Kunden.

Unsere Werkzeugübersicht

| PRODUKT | SCHLEIFMITTEL BINDUNG | KÖRNUNG | LIEFERFORM | EINSATZ | „FEATURE“ |
|----------|---|--------------------------|--|-----------------------|---|
| AO – Q7 | Korund Polyurethan | 40 60 80 | Topfscheiben mit Träger Ringe | Facette | Extrem lange Standzeit |
| AO – Q6 | Korund Polyurethan | 40 60 80 120 | Topfscheiben mit Träger Ringe | Guter Glanz | Extrem lange Standzeit |
| AO – Q4 | Korund Polyurethan | 80 120 | Topfscheiben mit Träger Ringe | Saum | Extrem lange Standzeit |
| AO – UQ5 | Korund Polyurethan | 120 180 | Umfangscheiben | CNC-Maschinen | Extrem lange Standzeit |
| AO – BQ7 | Korund Polyurethan | 40 60 80 | Volltopfscheiben Ringe | Facette | Nach Korngröße gefärbt |
| AO – BQ6 | Korund Polyurethan | 40 60 80 120 180 | Topfscheiben mit Träger Ringe | Sehr guter Glanz | Nach Korngröße gefärbt |
| AO – BQ5 | Korund Polyurethan | 40 60 80 | Topfscheiben mit Träger | Sehr guter Glanz | OEM Busetti |
| AO – BJ | Korund Polyurethan | 40 60 80 120 180 | Volltopfscheiben Ringe | Guter Glanz | Niedrige Werkzeugkosten Nach Korngröße gefärbt |
| EK – UJ | Edelkorund Polyurethan | 60 80 120 180 | Umfangscheiben | C-Kante | Niedrige Werkzeugkosten Nach Korngröße gefärbt |
| CE – R | Ceroxid Gummi | Ceroxid | Topfscheiben mit Träger Ringe | Für kleine Maschinen | Hochglanz |
| CE – 3 | Ceroxid Kunstharsz | Ceroxid | Topfscheiben mit Träger Ringe | Universell einsetzbar | Perfekter Hochglanz |
| CE – U | Ceroxid Kunstharsz | Ceroxid | Umfangscheiben | CNC-Maschinen | Hochglanz |
| CE – 5 | Ceroxid Polyurethan | Ceroxid | Topfscheiben mit Träger Ringe | Hochglanz | Extrem lange Standzeit |
| CE – J | Ceroxid Polyurethan | Ceroxid | Topfscheiben mit Träger Ringe | Hochglanz | Niedrige Werkzeugkosten |
| SG – MT | Granat Polyurethan | 100 | Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen | Randentschichtung | Niedrige Werkzeugkosten |
| SG – HT | Granat Polyurethan | 100 | Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen | Randentschichtung | Handmaschinen |
| NK – HT | Normalkorund Polyurethan | 220 | Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen | Randentschichtung | Universell einsetzbar |
| SC – MT | Siliciumcarbid Polyurethan | 80 | Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen | Randentschichtung | Extrem lange Standzeit |
| SC – HT | Siliciumcarbid Polyurethan | 150 | Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen | Randentschichtung | Für Klapp- bzw. Butterflytest |
| SK – HT | Siliciumcarbid Normalkorund Polyurethan | 120 | Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen | Randentschichtung | Für besonders harte Beschichtungen Glas mit Folie |
| BK – WR1 | Bims, Korund Gummi | 46 60 80 120 180 | Topfscheiben mit Träger Umfangscheiben Ringe | Industrieglanz | Extrem lange Standzeit |
| BK – PR | Bims, Korund Polyurethan | 40 60 80 120 180 | Volltopfscheiben Ringe | Universell einsetzbar | Niedrige Werkzeugkosten Nach Korngröße gefärbt |
| BK – PBR | Bims, Korund Polyurethan | 40 60 80 120 180 | Topfscheiben mit Träger | Guter Glanz | OEM Benteler |
| BK – WN1 | Bims, Korund Gummi | 46 60 80 120 180 | Topfscheiben mit Träger Umfangscheiben Ringe | Industrieglanz | Gute Standzeit |
| SC – WS | Siliciumcarbid Kunstharsz | 180 | Topfscheiben mit Träger | Saum | Ohne Diamantvorschliff Weiche Einstellung von SC – HS |
| SC – HS | Siliciumcarbid Kunstharsz | 280 400 600 | Topfscheiben mit Träger | Saum | Ohne Diamantvorschliff |
| EK – WBS | Edelkorund Kunstharsz | 400 | Topfscheiben mit Träger | Saum | OEM Benteler |
| EK – WS | Edelkorund Kunstharsz | 400 | Topfscheiben mit Träger | Saum | Weiche Einstellung von EK – MS |
| EK – MS | Edelkorund Kunstharsz | 400 | Topfscheiben mit Träger | Saum | Universell einsetzbar |
| EK – SJ | Edelkorund Polyurethan | 120 | Volltopfscheiben Ringe | Saum | Niedrige Werkzeugkosten |

Das Was-ist-was von ARTIFEX

ARTIFEX-Werkzeuge passen sich deshalb so gut Ihren individuellen Ansprüchen an, weil wir sie in unterschiedlichsten Materialkompositionen herstellen. Polyurethan als Bindungsbaukasten lässt sich ideal mit Schleif- und Poliermitteln von Korund über Granat bis hin zu Ceroxid kombinieren. Speziell entwickelte Gummibindungen und Hightech-Kunstharze sorgen

für Flexibilität und lange Lebensdauer.
In unten stehender Tabelle haben wir die Serienbezeichnungen für Sie zusammengestellt. Und mit den Kennzeichnungsbeispielen für unsere Produktcodes erfassen Sie Schleifkornart, Körnung, Härte und Bindung auf einen Blick.

| SCHLEIFKORN | BINDUNG | PUR Geschäumtes Polyurethan | GUMMI Vulkanisierte Gummibindung | KUNSTHARZ Polyester bzw. Epoxidharz |
|--------------------------------------|----------------|-----------------------------------|--|---|
| AO – Normalkorund und Poliermittel | Q, BJ, BQ, UQ | | | |
| BK – Normalkorund und Bimsmehl | PR, PBR | N, R | | |
| CE – Ceroxid | CE – 5, CE – J | CE – R | CE – 3, CE – U | |
| EK – Edelkorund | SJ, UJ | | | WBS, WS, MS |
| NK – Normalkorund | T | | | |
| SC – Siliciumcarbid | T | | WS, HS | |
| SG – Granat | T | | | |
| SK – Siliciumcarbid und Normalkorund | T | | | |

HÄRTE

W / 7: Weich elastisch
M / 5 – 6: Mittelhart elastisch
H / 4: Hart elastisch

KÖRNUNGEN (FEPA)

40 – 150: Grob
180 – 220: Fein
400 – 800: Sehr fein

FARBCODE

Körnung 40: Blau
Körnung 60: Grün
Körnung 80: Rot
Körnung 120: Gelb
Körnung 180: Lila

PRODUKTCODE BEISPIEL 1

BINDUNG: _____

HÄRTE: _____

KÖRNUNG: _____

SCHLEIFKORNART: _____

ARTIKEL: SC 80 M T

PRODUKTCODE BEISPIEL 2

HÄRTE: _____

BINDUNG: _____

KÖRNUNG: _____

SCHLEIFKORNART: _____

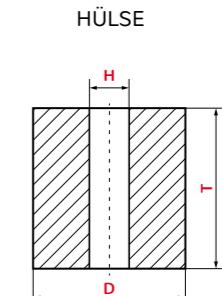
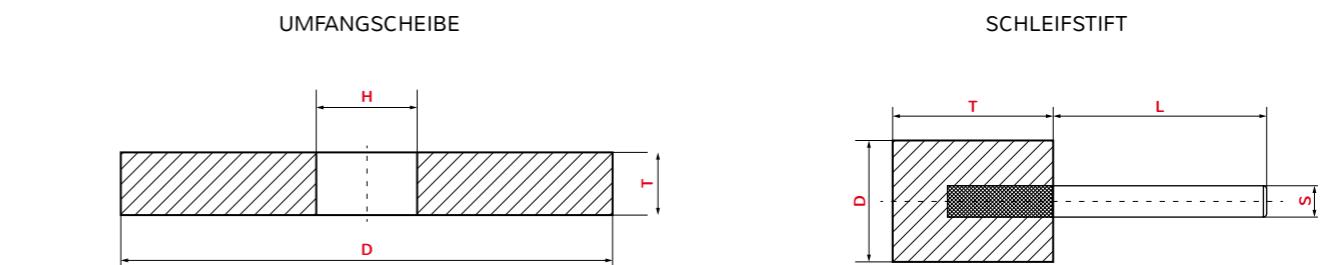
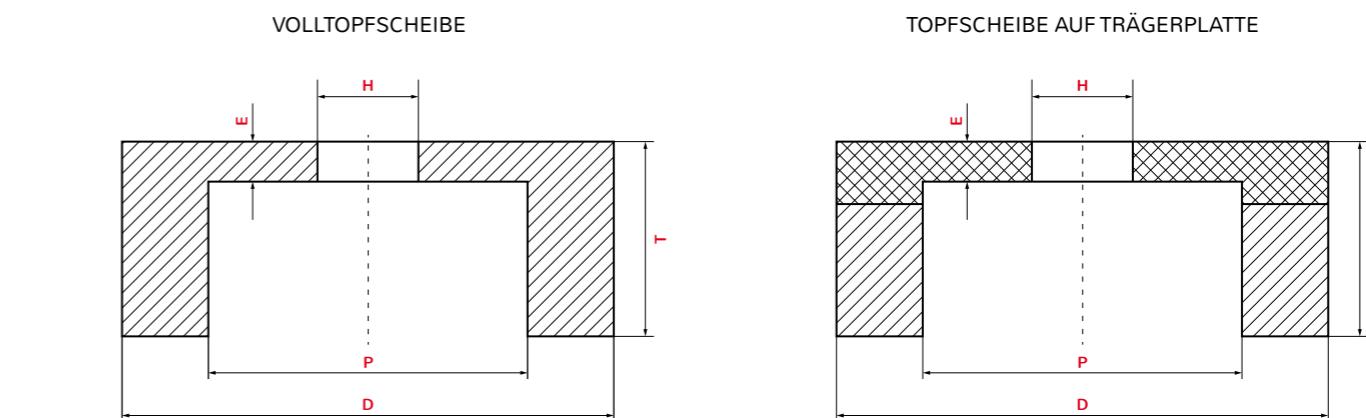
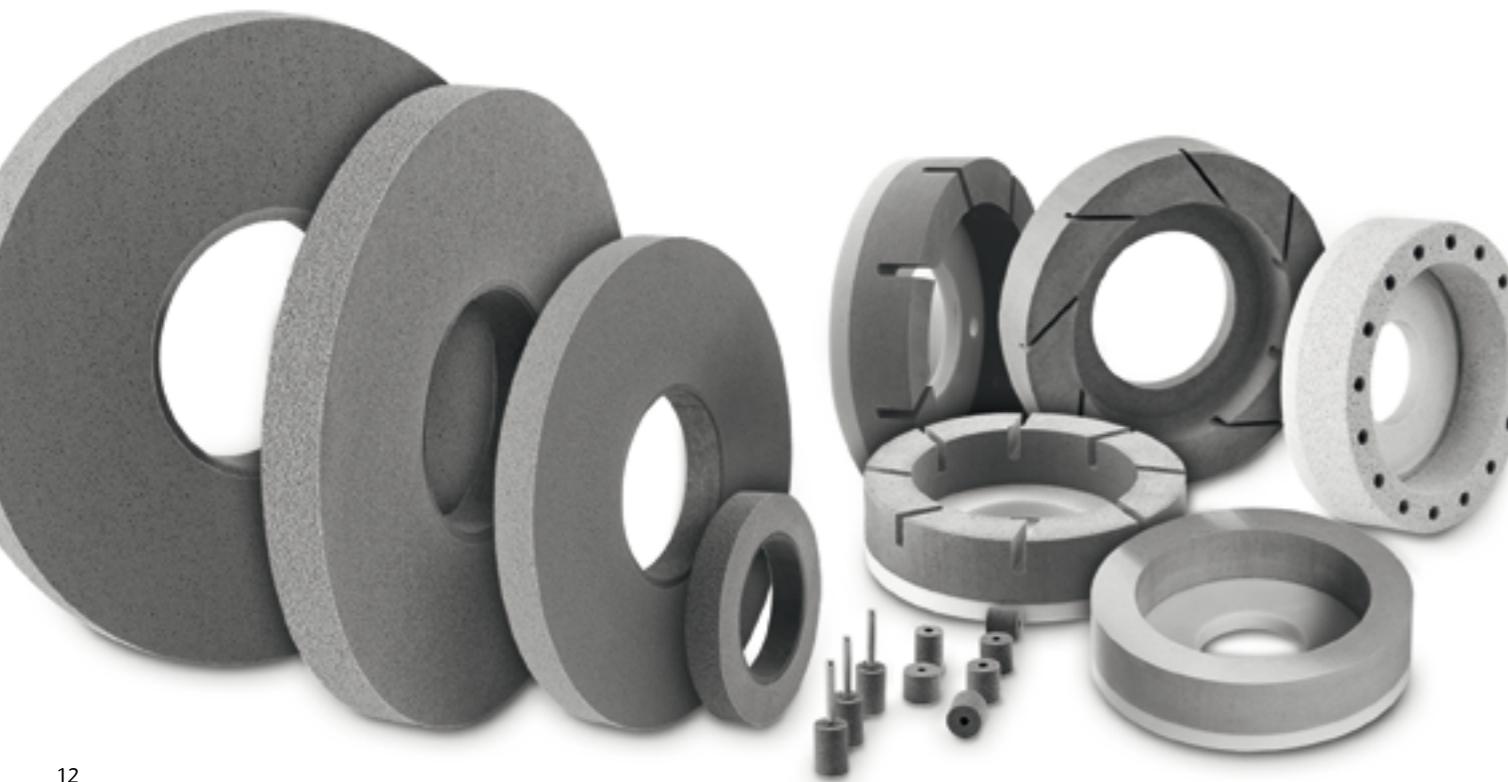
ARTIKEL: AO 40 Q 6



Unser Sortiment und Lieferformen

| FORM | D DURCHMESSER | T BREITE | H BOHRUNG | P AUSSPARUNG | S SCHAFT | L LÄNGE | E BODENHÖHE |
|------------------------------|------------------|-------------|--------------|-----------------|-------------|-------------|----------------|
| | Min. – Max. | Min. – Max. | Min. – Max. | Min. – Max. | Min. – Max. | Min. – Max. | Min. – Max. |
| Volltopfscheibe | 75 – 170 mm | 25 – 60 mm | 9 – 100 mm | 60 – 125 mm | – | – | 5 – 19 mm |
| Topfscheibe auf Trägerplatte | 75 – 170 mm | 25 – 60 mm | 9 – 100 mm | 60 – 125 mm | – | – | 5 – 19 mm |
| Umfangscheibe | 20 – 300 mm | 6 – 60 mm | 6 – 130 mm | – | – | – | – |
| Hülse | 15 – 30 mm | 6 – 12 mm | 5 – 30 mm | – | – | – | – |
| Schleifstift | 8 – 30 mm | 5 – 30 mm | – | – | 3 – 8 mm | 40 – 120 mm | – |

Wir liefern Umfangscheiben, Topfscheiben, Ringe, Hülsen und Stifte sowie die unterschiedlichsten Sonderformen nach Ihren speziellen Anforderungen. Die individuelle Segmentierung von Volltopfscheiben und Topfscheiben mit Träger ist ebenso möglich wie spezielle Kühlungsbohrungen. Sprechen Sie uns gerne an.





ARTIFEX-Werkzeuge im Einsatz

Ganz gleich, ob Flachkante mit Saum, Gehrungskante, Facette oder die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas: Mit unserem ARTIFEX-Produktprogramm bestücken wir ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten ebenso wie Maschinen für die CNC-Bearbeitung passgenau und in allen Preisvarianten. Je nach Anwendung, Glasart und dem gewünschten Polierergebnis bieten wir das perfekte Werkzeug für Ihre Maschine.

Unsere elastisch gebundenen Polierwerkzeuge stellen wir für alle gängigen Maschinentypen her. Ob Ihre Priorität auf hohem Glasdurchsatz oder perfektem Hochglanz liegt, bestimmen Sie. Wir haben die richtigen Werkzeuge dafür.

In der Erstausstattung bestücken wir viele ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten namhafter Hersteller wie Benteler, Busetti, Neptun oder Forvet. Selbstverständlich bieten wir neben den OEM-Werkzeugen auf Kundenwunsch angepasste Alternativwerkzeuge für nahezu alle Maschinen an.

PASSGENAU FÜR EIN- UND DOPPELSEITER

Jede Maschine und jedes Glas hat spezifische Anforderungen. Das optimale Ergebnis erhalten Sie durch einen ideal aufeinander abgestimmten Werkzeugsatz. Dieser besteht aus Polierscheiben unterschiedlicher Korngrößen und Schleifmedien sowie den dazugehörigen Saumtöpfen. Mit ARTIFEX erzielen Sie perfekten Hochglanz, hohe Standzeiten oder Industrieglanz – ganz nach Wunsch.

UNSERE SERIEN SIND JE NACH KUNDENWUNSCH ABGESTIMMT AUF

- höchste Standzeit
- perfekten Hochglanz
- niedrige Werkzeugkosten

UMFANGSCHEIBEN FÜR PERFEKTE C-KANTEN

Runde Kanten, ganz gleich, ob C-Kante, flachrund oder halbrund, haben besondere Anforderungen. Unsere ARTIFEX-Werkzeuge für den Einsatz auf ein- und doppelseitigen Kantenautomaten sowie CNC-Maschinen passen sich Ihren Bedürfnissen ebenso an wie Ihrem Budget. Auch hier bieten wir Ihnen von der Perfektionistin (BK – WR) über den Klassiker (AO – UQ5) bis hin zur günstigeren Variante (EK – UJ) die gesamte Bandbreite.

PROFIS FÜR VERBUNDSECURITYGLAS (VSG)

Verbundsicherheitsglas stellt besondere Anforderungen an die Bearbeitung. Durch die Polymerfolie zwischen den Flachglasscheiben können die Töpfe zuschmieren und die Glaskanten verkleben.

Mit ARTIFEX-Spezialwerkzeugen gehören diese Probleme der Vergangenheit an. Alle Produktserien bieten wir segmentiert mit 3-mm oder 5-mm Schlitten für die perfekte VSG-Bearbeitung an. Ihre Vorteile: kein Zuschmieren der Töpfe, kein Verkleben der Glas- kanten. So einfach kann die Verarbeitung von Verbund- sicherheitsglas sein.

EXPERTEN FÜR KLEINE MASCHINEN

Es sind nicht immer die Großanlagen, die ideale Ergebnisse für Ihren Bedarf erzielen. Glaskantenautomaten mit wenigen Polierspindeln lassen sich mit unseren Werkzeugen ebenfalls ausgezeichnet bestücken. Den Anfang macht unsere Poliertopfqualität AO – BQ6, daran anschließend erzielt der Gummicertopf CE – R auf der Kante optimalen Hochglanz. Falls keine Diamantstationen für den Saum zur Verfügung stehen, kann mit den Töpfen SC 280 HS der Saum angeschliffen und auspoliert werden.

PERFEKTE HELFER BEI DER RANDENTSCHICHTUNG VON LOW-E-GLAS

Handmaschinen, Vertikalmaschinen, Schneidetische – es gibt diverse Möglichkeiten, Isolierglas zu bearbeiten. Jede Maschine, jedes Glas hat dabei spezifische Anforderungen. ARTIFEX-Schleifscheiben erfüllen Sie alle. Denn sie sind flexibel hinsichtlich Korngröße, Schleifkornart und Bindungshärte. Und somit variabel einsetzbar – ganz nach Ihrem Bedarf.

Die Auswahl der passenden Komposition richtet sich nach der abzutragenden Schicht und der Anzahl der Metallschichten. Jeder Glashersteller hat verschiedene Low-E-Glastypen im Angebot. Um den unterschiedlichen Anforderungen von Anbietern wie z.B. AGC, Guardian, Interpane oder Saint-Gobain gerecht zu werden, produziert ARTIFEX Schleifscheiben, die sich hinsichtlich Korngröße, Schleifkornart und Bindungshärte unterscheiden.

Übrigens: Unsere ARTIFEX-Qualität SC 150 HT punktet mit einer speziellen Polyurethanbindung und Siliciumcarbid. Damit bestehen Sie den Klapp- bzw. Butterfly-test absolut sicher.

PASSGENAU FÜR HANDMASCHINEN

Beim Einsatz umgebauter und in der Drehzahl reduzierter Winkelschleifer oder Handkreissägen empfehlen wir standardmäßig Scheiben mit Kernverstärkung wie die SG 100 HT.

Hersteller: Bohle, Knopp, Pannkoke, Rottler & Rüdiger u.a.

PERFekt FÜR VERTIKALMASCHINEN

Auch für die Glasbearbeitung auf Vertikalmaschinen halten wir unterschiedliche Serien je nach Beschichtungshärte oder Integration von Schutzfolie bereit.

Hersteller: Bystronic, Forel, Lenhardt, Lisec u.a.

IDEAL FÜR SCHNEIDETISCHE

Für komplexe Bearbeitungsverfahren auf Schneidetischen mit integrierter Entschichtungsvorrichtung bieten wir unterschiedliche Varianten je nach Bedarf, beispielsweise für besonders harte Offline-Beschichtungen oder Glas mit Schutzfolie wie Guardian TPF.

Hersteller: Bottero, Bystronic, Hegla, Lisec, Macotec u.a.



Ihre Kanten – unsere Werkzeuge

Kante ist nicht gleich Kante. Glassorte, Glasdicke und Glasprofil bestimmen das Werkzeug. ARTIFEX bietet für jede Kante den passenden Polierer. Mit den klassischen Poliertöpfen und -scheiben von ARTIFEX lässt sich bereits ein hervorragender Industrieglanz einstellen. Der perfekte Hochglanz entsteht dann mit den Ceroxid-Produkten der Reihe CE.

| KANTENPROFILE | LIEFERFORM | BINDUNGEN FÜR INDUSTRIEGLANZ | BINDUNGEN FÜR HOCHGLANZ |
|--|-----------------------------|------------------------------|-------------------------|
| Flat (Flachkante) | | | |
| Miter (45°) (Gehrung) | Topfscheibe | Q, BQ, BJ, PR, PBR, R, N | CE |
| Facette | | | |
| VSG | Topfscheibe, segmentiert | Q, BQ, BJ, PR, PBR, R, N | CE |
| Saum | Topfscheibe | WS, MS, HS, SJ, R, N, Q | CE |
| Flat & Arris (Flachkante & Saum) | | | |
| Bull Nose (C-Kante) | | | |
| Waterfall | Umfangscheibe | UJ, UQ, N, R | CE – U |
| Triple Waterfall (X-Kante) | | | |
| OG-Edge (OG-Kante) | | | |
| ISO- und Solarglas (Randentschichtung) | Hülse, Stift, Umfangscheibe | T | |

Doppelseiter

Produkte für die Technik von morgen

Wir blicken stolz auf eine über 90-jährige Tradition für die Fertigung von passgenauen Schleif- und Polierwerkzeugen zurück. Als global operierender Hersteller für die glasverarbeitende Industrie entwickeln und fertigen wir heute die Produkte für die Technik von morgen. Qualität „Made in Germany“ vereint Genauigkeit, Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Unsere Polierscheiben werden für alle Maschinentypen angeboten – vom doppelseitigen Glaspolierautomaten über CNC-Maschinen bis zur flexiblen kleinen Maschine. Hier finden Sie eine Auswahl der Hersteller, auf deren Maschinen unsere Werkzeuge weltweit erfolgreich eingesetzt werden.

HERSTELLERÜBERSICHT

| | | | |
|-----------|--------------|----------|-----------|
| Bando | CMS | Gerhard | Neptun |
| Baudin | Covesa | Gieffe | Progetti |
| Bavelloni | Delta | GME | Schiatti |
| Benteler | Deltaprogett | Golve | Sunrising |
| Besana | Deman | Hegla | Suntech |
| Bohle | Deway | Intermac | Systron |
| Bottero | Enkong | Knittel | Vitrododi |
| Bovone | FMF | Lattuada | Xinhaian |
| Busetti | Forel | Lisec | Zafferani |
| Bystronic | ForvetChiara | Macotec | Zanetti |
| C.A.U. | Fushan | Metral | ZXM |

Selbstverständlich bieten wir auch maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Polieraufgaben.

Eine vollständige, interaktive Liste mit sämtlichen Maschinenbestückungen finden Sie online unter

www.artifex-abrasives.de

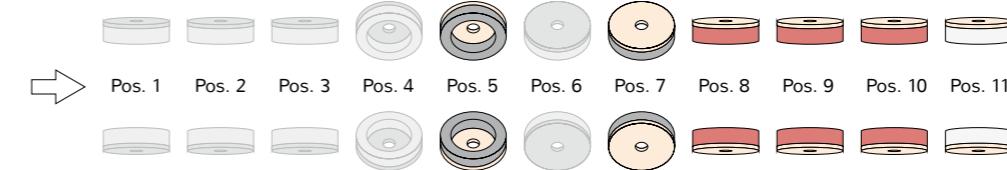
Gerne erhalten Sie diese auf Anfrage auch auf USB-Stick von uns oder unseren Vertriebspartnern.

BENTELER

| tecGRINDER – 10 SPINDELN | | | |
|--------------------------|------------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 400 WBS | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 7 | EK 400 WBS | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 8 | BK 40 PBR | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 9 | BK 60 PBR | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 10 | BK 180 WR1 | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| alternativ Pos. 10 | CE – 3 | 170 x 30 x 68 / 125 mm | Z 201 |



| tecGRINDER – 11 SPINDELN | | | |
|--------------------------|------------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 400 WBS | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 7 | EK 400 WBS | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 8 | BK 40 PBR | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 9 | BK 60 PBR | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 10 | BK 180 WR1 | 170 x 40 x 68 / 125 mm | Z 201 |
| Pos. 11 | CE – 3 | 170 x 30 x 68 / 125 mm | Z 201 |



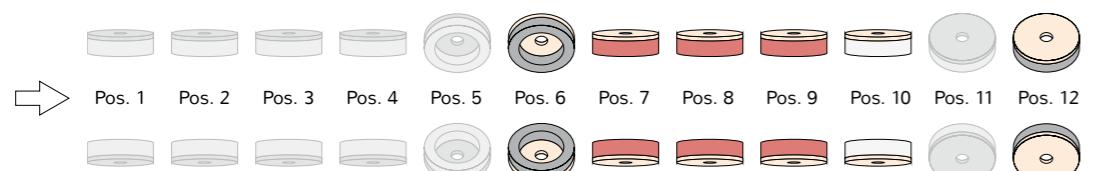
BUSETTI

| F 10 | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 400 MS | 150 x 60 x 70 / 110 mm | So. 7696 |
| Pos. 6 | AO 40 BQ5 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | Z 012 |
| Pos. 7 | AO 60 BQ5 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | Z 012 |
| Pos. 8 | CE – 3 | 150 x 47 x 70 / 110 mm | So. 7560 |
| Pos. 10 | EK 400 MS | 150 x 60 x 70 / 110 mm | So. 7696 |



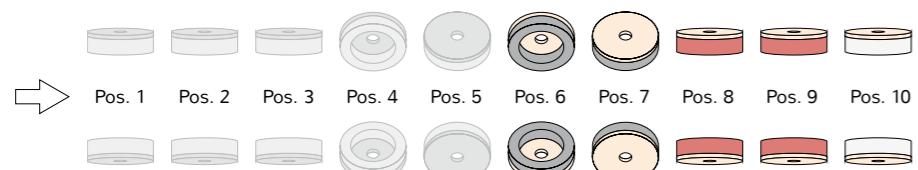
BUSETTI

| F 12 | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 6 | EK 400 MS | 150 x 60 x 70 / 110 mm | So. 7696 |
| Pos. 7 | AO 40 BQ5 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | Z 012 |
| Pos. 8 | AO 40 BQ5 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | Z 012 |
| Pos. 9 | AO 60 BQ5 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | Z 012 |
| Pos. 10 | CE - 3 | 150 x 47 x 70 / 110 mm | So. 7560 |
| Pos. 12 | EK 400 MS | 150 x 60 x 70 / 110 mm | So. 7696 |



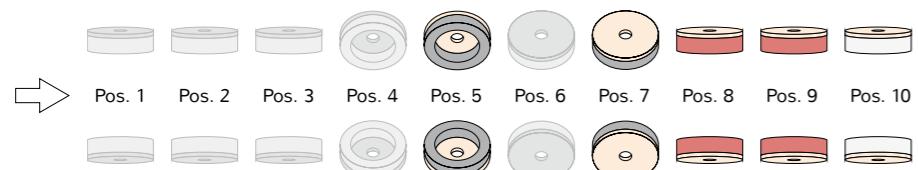
BESANA

| SQ 10 T | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 6 | AO 120 Q4 | 125 x 50 x 25 / 80 mm | So. 6357 |
| Pos. 7 | AO 120 Q4 | 125 x 50 x 25 / 80 mm | So. 6357 |
| Pos. 8 | AO 40 Q6 | 150 x 40 x 25 / 110 mm | So. 3672 |
| Pos. 9 | AO 60 Q6 | 150 x 40 x 25 / 110 mm | So. 3673 |
| Pos. 10 | CE - 3 | 150 x 40 x 25 / 110 mm | So. 7999 |



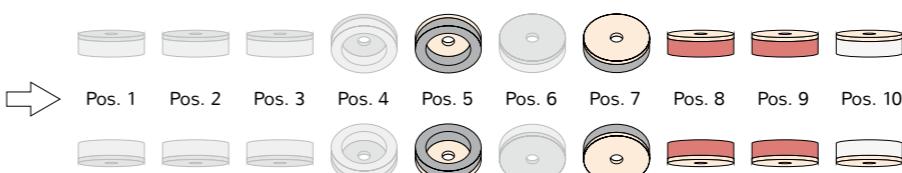
BOTTERO

| TITAN 220 | | | |
|-------------------|-----------|---------------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 120 SJ | 150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf | Z 102 |
| alternativ Pos. 5 | EK 120 SJ | 130 x 35 x 50 / 90 mm Volltopf | Z 102 |
| Pos. 7 | EK 120 SJ | 150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf | Z 102 |
| alternativ Pos. 7 | EK 120 SJ | 130 x 35 x 50 / 90 mm Volltopf | Z 102 |
| Pos. 8 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 9 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 10 | CE - 3 | 150 x 40 x 50 / 110 mm | Z 103 |



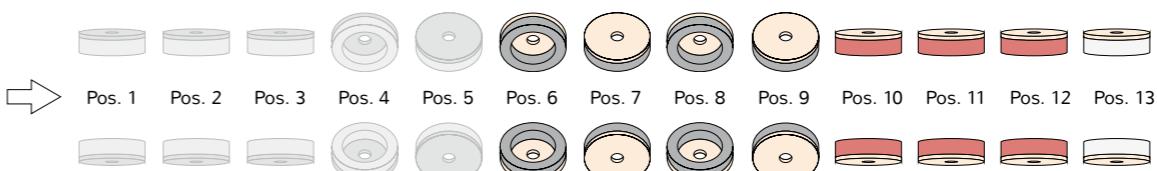
BAVELLONI

| VX 10 | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 400 WS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7699 |
| Pos. 7 | EK 400 WS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7699 |
| Pos. 8 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8238 |
| Pos. 9 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8241 |
| Pos. 10 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | Z 005 |



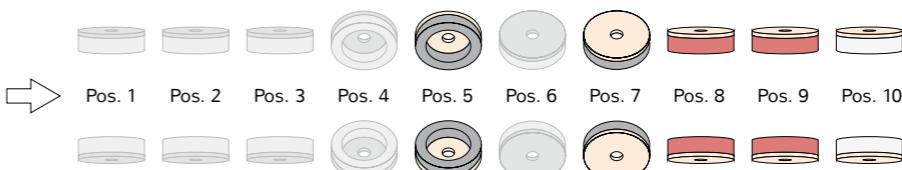
GOLIVE

| SDE 2616 | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 6 | BK 60 WN1 | 130 x 35 x 60 / 90 mm | So. 7711 |
| Pos. 7 | BK 60 WN1 | 130 x 35 x 60 / 90 mm | So. 7711 |
| Pos. 8 | BK 60 WN1 | 130 x 35 x 60 / 90 mm | So. 7711 |
| Pos. 9 | BK 60 WN1 | 130 x 35 x 60 / 90 mm | So. 7711 |
| Pos. 10 | BK 46 WN1 | 150 x 40 x 70 / 100 mm | So. 7715 |
| Pos. 11 | BK 60 WN1 | 150 x 40 x 70 / 100 mm | So. 7714 |
| Pos. 12 | BK 60 WN1 | 150 x 40 x 70 / 100 mm | So. 7714 |
| Pos. 13 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 90 mm | So. 8396 |



GME

| MB 10 PN | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 400 WS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7699 |
| Pos. 7 | EK 400 WS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7699 |
| Pos. 8 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8238 |
| Pos. 9 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8241 |
| Pos. 10 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | Z 005 |



SCHIATTI

| BFT 8 MINI | | | |
|------------|------------|-----------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 3 | BK 60 WN1 | 200 x 15 / 20 x 90 mm | ohne |
| Pos. 4 | BK 120 WN1 | 200 x 15 / 20 x 90 mm | ohne |



Einseiter

BOTTERO

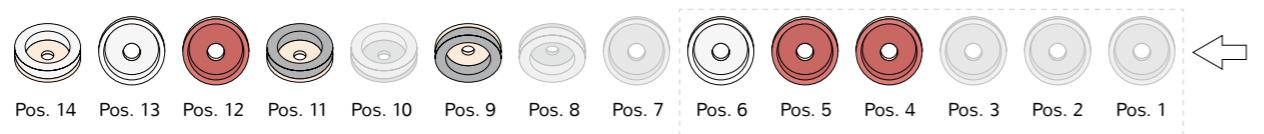
VICTRALUX 111 F – Kante einseitig

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|---------------------------------|-------------|
| Pos. 5 | EK 120 SJ | 150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf | Z 102 |
| Pos. 7 | EK 120 SJ | 150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf | Z 102 |
| Pos. 8 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 9 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 10 | AO 80 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 11 | CE – 3 | 150 x 40 x 50 / 110 mm | Z 103 |



VARIANT 814 – Gehrung einseitig

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|---------------------------------|-------------|
| Pos. 4 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 5 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 6 | CE – 3 | 150 x 40 x 50 / 110 mm | Z 103 |
| Pos. 9 | EK 120 SJ | 150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf | Z 102 |
| Pos. 11 | EK 120 SJ | 150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf | Z 102 |
| Pos. 12 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | Z 102 |
| Pos. 13 | CE – R | 150 x 40 x 50 / 110 mm | Z 103 |
| Pos. 14 | CE – R | 150 x 40 x 50 / 110 mm | Z 103 |



BAVELLONI

PR 88 – Kante einseitig

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Pos. 4 | EK 400 WS | 100 x 35 x 11 / 60 mm | So. 8294 |
| Pos. 6 | EK 400 WS | 100 x 35 x 11 / 60 mm | So. 8294 |
| Pos. 7 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8241 |
| Pos. 8 | CE – R | 150 x 40 x 70 / 110 mm | Z 005 |



GEMY V 14 – Gehrung einseitig

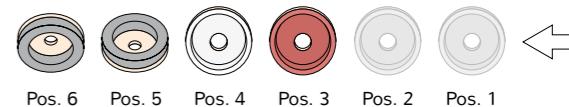
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Pos. 6 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8238 |
| Pos. 7 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8241 |
| Pos. 8 | CE – 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | Z 005 |
| Pos. 11 | EK 400 WS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7699 |
| Pos. 12 | EK 400 WS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7699 |
| Pos. 13 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8241 |
| Pos. 14 | CE – R | 150 x 40 x 70 / 110 mm | Z 005 |



BAUDIN

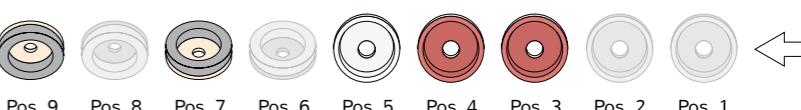
BAUDIN 681

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Pos. 3 | AO 60 Q6 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7873 |
| Pos. 4 | CE – 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7994 |
| Pos. 5 | SC 280 HS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 3630 |
| Pos. 6 | SC 280 HS | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 3630 |



BAUDIN 981

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Pos. 3 | AO 40 Q6 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7870 |
| Pos. 4 | AO 60 Q6 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7873 |
| Pos. 5 | CE – 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7994 |
| Pos. 7 | AO 120 Q4 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 4052 |
| Pos. 9 | AO 120 Q4 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 4052 |



LATTUADA

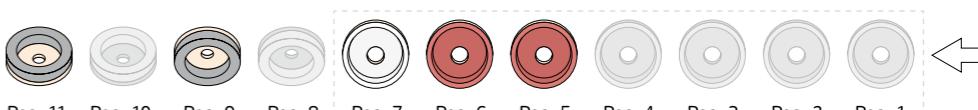
AL 10 M – Kante einseitig

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|-----------------------------|-------------|
| Pos. 5 | AO 120 Q4 | 100 x 35 x 30 / 50 mm | So. 7978 |
| Pos. 7 | AO 120 Q4 | 100 x 35 x 30 / 50 mm | So. 7978 |
| Pos. 8 | AO 40 BQ6 | 150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm | Z 007 |
| Pos. 9 | AO 60 BQ6 | 150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm | Z 007 |
| Pos. 10 | CE – 3 | 150 x 30 x 50 / 83 / 110 mm | So. 5507 |



TLR 11 AV – Gehrung einseitig

| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
|----------|-----------|-----------------------------|-------------|
| Pos. 5 | AO 40 BQ6 | 150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm | Z 007 |
| Pos. 6 | AO 60 BQ6 | 150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm | Z 007 |
| Pos. 7 | CE – 3 | 150 x 30 x 50 / 83 / 110 mm | So. 5507 |
| Pos. 9 | AO 120 Q4 | 130 x 35 x 50 / 80 mm | So. 4057 |
| Pos. 11 | AO 120 Q4 | 130 x 35 x 50 / 80 mm | So. 4057 |

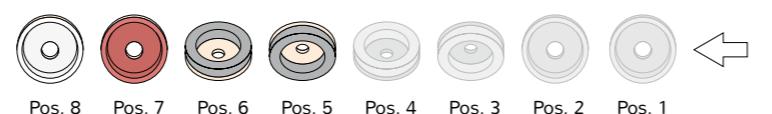


SCHIATTI

| FPS 10 S | | | |
|----------|-----------|--------------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 4 | EK 120 SJ | 125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 5 | EK 120 SJ | 125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 6 | AO 80 BQ6 | 150 x 40 x 68 / 105 mm | Z 320 |



| FPS 15 | | | |
|----------|-----------|--------------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 120 SJ | 125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 6 | EK 120 SJ | 125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 7 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 22 / 105 mm | Z 320 |
| Pos. 8 | CE - 3 | 150 x 40 x 22 / 105 mm | Z 321 |



ZAFFERANI

| JUNIOR 2 M 12 UND SENIOR 2 M 22 | | | |
|---------------------------------|-----------|------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 2 | BK 60 WR1 | 200 x 20 x 90 mm | So. 0521 |



| FLAT 8 BS | | | |
|-----------|-----------|--------------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 3 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 50 / 105 mm | So. 8244 |
| Pos. 4 | CE - 3 | 150 x 40 x 50 / 110 mm | So. 8404 |
| Pos. 5 | SC 280 HS | 100 x 30 x 50 / 60 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 6 | SC 280 HS | 100 x 30 x 50 / 60 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 7 | CE - 2 | 100 x 30 x 50 / 60 mm | So. 8424 |
| Pos. 8 | CE - 2 | 100 x 30 x 50 / 60 mm | So. 8424 |

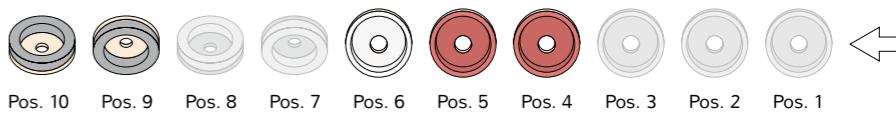


NEPTUN

| ROCK 8 – Kante einseitig | | | |
|--------------------------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 4 | EK 400 WS | 100 x 35 x 11 / 60 mm | So. 8294 |
| Pos. 6 | EK 400 WS | 100 x 35 x 11 / 60 mm | So. 8294 |
| Pos. 7 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8238 |
| Pos. 8 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7994 |

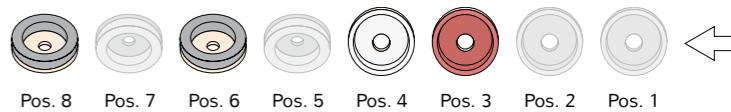


| ROCK 10/45 – Gehrung einseitig | | | |
|--------------------------------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 4 | AO 40 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8238 |
| Pos. 5 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 70 / 105 mm | So. 8241 |
| Pos. 6 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 110 mm | So. 7994 |
| Pos. 9 | EK 400 WS | 100 x 35 x 11 / 60 mm | So. 8294 |
| Pos. 10 | EK 400 WS | 100 x 35 x 11 / 60 mm | So. 8294 |



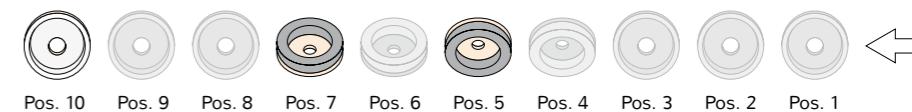
ENKONG

| ENKONG ZM8 | | | |
|------------|-----------|--------------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 3 | AO 60 BQ6 | 150 x 40 x 12 / 105 mm | Z 328 |
| Pos. 4 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 90 mm | So. 8396 |
| Pos. 6 | EK 120 SJ | 130 x 35 x 60 / 90 mm Volltopf | ohne |
| Pos. 8 | EK 120 SJ | 130 x 35 x 60 / 90 mm Volltopf | ohne |



BOVONE

| ELB 10 – Kante einseitig | | | |
|--------------------------|-----------|---------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | EK 400 WS | 150 x 50 x 22 / 110 mm | So. 8385 |
| Pos. 7 | EK 400 WS | 150 x 50 x 22 / 110 mm | So. 8385 |
| Pos. 10 | CE - 3 | 170 x 35 x 60,15 / 130 mm | E 637 |



| ELB 10/45 – Gehrung einseitig | | | |
|-------------------------------|-----------|---------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 6 | CE - 3 | 170 x 35 x 60,15 / 130 mm | E 637 |
| Pos. 8 | EK 400 WS | 150 x 50 x 22 / 110 mm | So. 8385 |
| Pos. 10 | EK 400 WS | 150 x 50 x 22 / 110 mm | So. 8385 |



SELIM

| SE 9 M | | | |
|----------|-----------|------------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 5 | BK 60 WN1 | 130 x 35 x 60 / 90 mm | So. 7711 |
| Pos. 7 | BK 60 WN1 | 130 x 35 x 60 / 90 mm | So. 7711 |
| Pos. 8 | BK 60 WN1 | 150 x 40 x 70 / 100 mm | So. 7714 |
| Pos. 9 | CE - 3 | 150 x 40 x 70 / 90 mm | So. 8396 |



CNC-Maschinen

INTERMAC

| MASTEREDGE | | | |
|--|------------|------------------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Kantenpolitur Hochglanz | CE - U | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Schleifhülse f. Innenradien | AO 180 UQ5 | 25 x X x 6 mm | Breite variiert |
| Topfscheibe f. Hochglanz (nur für 5 Achsen) | CE - 3 | 150 x 40 x 22 / 110 mm | So. 8337 |

| VERTMAX | | | |
|---------------|------------|------------------|-------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 150 x 20 x 22 mm | ohne |

CMS

| BOB, B 7, FUTURA | | | |
|-------------------------|------------|-----------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Kantenpolitur Hochglanz | CE - U | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |

FORVET

| CHIARA – TÖPFE MIT ALUMINIUM-TRÄGER | | | |
|-------------------------------------|-----------|---------------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 4 | EK 120 SJ | 75 x 37 x 9 / 32 mm | Z 501 |
| Pos. 6 | EK 120 SJ | 75 x 37 x 9 / 32 mm | Z 501 |
| Pos. 7 | AO 40 BQ6 | 75 x 37 x 9 / 32 mm | Z 501 |
| Pos. 8 | CE - 3 | 75 x 37 x 9 / 32 mm | Z 501 |

| CHIARA – ALTERNATIV RINGE ZUM AUFKLEBEN | | | |
|---|-----------|-----------------|-------------|
| Position | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Pos. 4 | EK 120 SJ | 75 x 21 x 32 mm | ohne |
| Pos. 6 | EK 120 SJ | 75 x 21 x 32 mm | ohne |
| Pos. 7 | AO 40 BJ | 75 x 21 x 32 mm | ohne |
| Pos. 8 | CE - 3 | 75 x 21 x 32 mm | ohne |

FOREL

| FOREL EM | | | |
|---------------|------------|-----------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 120 UQ5 | 200 x X x 35 mm | Breite variiert |

LISEC

| WSL | | | |
|-----------------------------|------------|-----------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Schleifhülse f. Innenradien | AO 180 UQ5 | 25 x X x 6 mm | Breite variiert |

SYSTRON

| 6033 PRO HD | | | |
|-----------------------------|------------|-----------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Schleifhülse f. Innenradien | AO 180 UQ5 | 25 x X x 6 mm | Breite variiert |

Modellfacette

BAVELLONI

| SB 10 | | | |
|------------------|------------|-------------------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Facette (Pos. 3) | AO 40 BJ | 150 x 25 x 100 / 125 mm | Z 326 |

GIEFFE

| BILUX | | | |
|------------------|------------|------------------------|-----------------|
| Einsatz | Produkt | Abmessung | Bezeichnung |
| Kantenpolitur | AO 180 UQ5 | 100 x X x 22 mm | Breite variiert |
| Facette (Pos. 3) | AO 40 Q7 | 150 x 36 x 10 / 125 mm | So. 6365 |

Randentschichtung von LOW-E | Solar

Die Auswahl der richtigen Werkzeuge richtet sich nach der abzutragenden Schicht und der Anzahl der Metallschichten (Layer). Diese bestehen u.a. aus Silber, Kupfer und Zinnoxid. Jeder Hersteller hat verschiedene Glastypen im Angebot, z.B. LOW-E (weich) oder Sun Stop | vSolar (hart). Diese werden u.a. von AGC, Glaverbel, Guardian, Interpane, Saint-Gobain, Sanco, Semco und Pilkington angeboten.

HANDMASCHINEN Z.B. BOHLE | KNOPP | PANNKOKE | ROTTLER & RÜDIGER U.A.

| EINSATZ | PRODUKT | ABMESSUNG (MM) | | | MAX. UPM | M/S |
|---|-----------|----------------|----|---------------|----------|-----|
| | | Ø D | T | Ø H | | |
| Standard | SG 100 HT | 125 | 10 | 25,40 76,20 | 4.580 | 30 |
| | | 150 | 10 | 25,40 76,20 | 3.810 | 30 |
| Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie | SK 120 HT | 125 | 10 | 25,40 76,20 | 4.580 | 30 |
| | | 150 | 10 | 25,40 76,20 | 3.810 | 30 |
| Hohe Standzeit | SC 80 MT | 125 | 10 | 25,40 76,20 | 3.810 | 25 |
| | | 150 | 10 | 25,40 76,20 | 3.180 | 25 |
| Klapp- bzw. Butterflytest zur Qualitätskontrolle | SC 150 HT | 125 | 10 | 25,40 76,20 | 4.580 | 30 |
| | | 150 | 10 | 25,40 76,20 | 3.810 | 30 |

Lieferform: Umfangscheiben mit Kern | Weitere Abmessungen auf Anfrage

VERTIKALMASCHINEN Z.B BYSTRONIC | FOREL | LENHARDT | LISEC U.A.

| EINSATZ | PRODUKT | ABMESSUNG (MM) | | | MAX. UPM | M/S |
|---|-----------|----------------|----|--------|----------|-----|
| | | Ø D | T | Ø H | | |
| Standard | NK 220 HT | 150 | 20 | 130,00 | 3.810 | 30 |
| | | 175 | 10 | 76,20 | 3.270 | 30 |
| | | 200 | 10 | 76,20 | 2.860 | 30 |
| Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie | SK 120 HT | 150 | 20 | 130,00 | 3.810 | 30 |
| | | 175 | 10 | 76,20 | 3.270 | 30 |
| | | 200 | 10 | 76,20 | 2.860 | 30 |
| Hohe Standzeit | SC 80 MT | 150 | 20 | 130,00 | 3.180 | 25 |
| | | 175 | 10 | 76,20 | 2.720 | 25 |
| | | 200 | 10 | 76,20 | 2.380 | 25 |
| Klapp- bzw. Butterflytest zur Qualitätskontrolle | SC 150 HT | 150 | 20 | 130,00 | 3.810 | 30 |
| | | 175 | 10 | 76,20 | 3.270 | 30 |
| | | 200 | 10 | 76,20 | 2.860 | 30 |

Lieferform: Umfangscheiben mit Kern | Weitere Abmessungen auf Anfrage

SCHNEIDETISCHE Z.B. BAVELLONI | BOTTERO | BYSTRONIC | HEGLA | INTERMAC | LISEC | MACOTEC U.A.

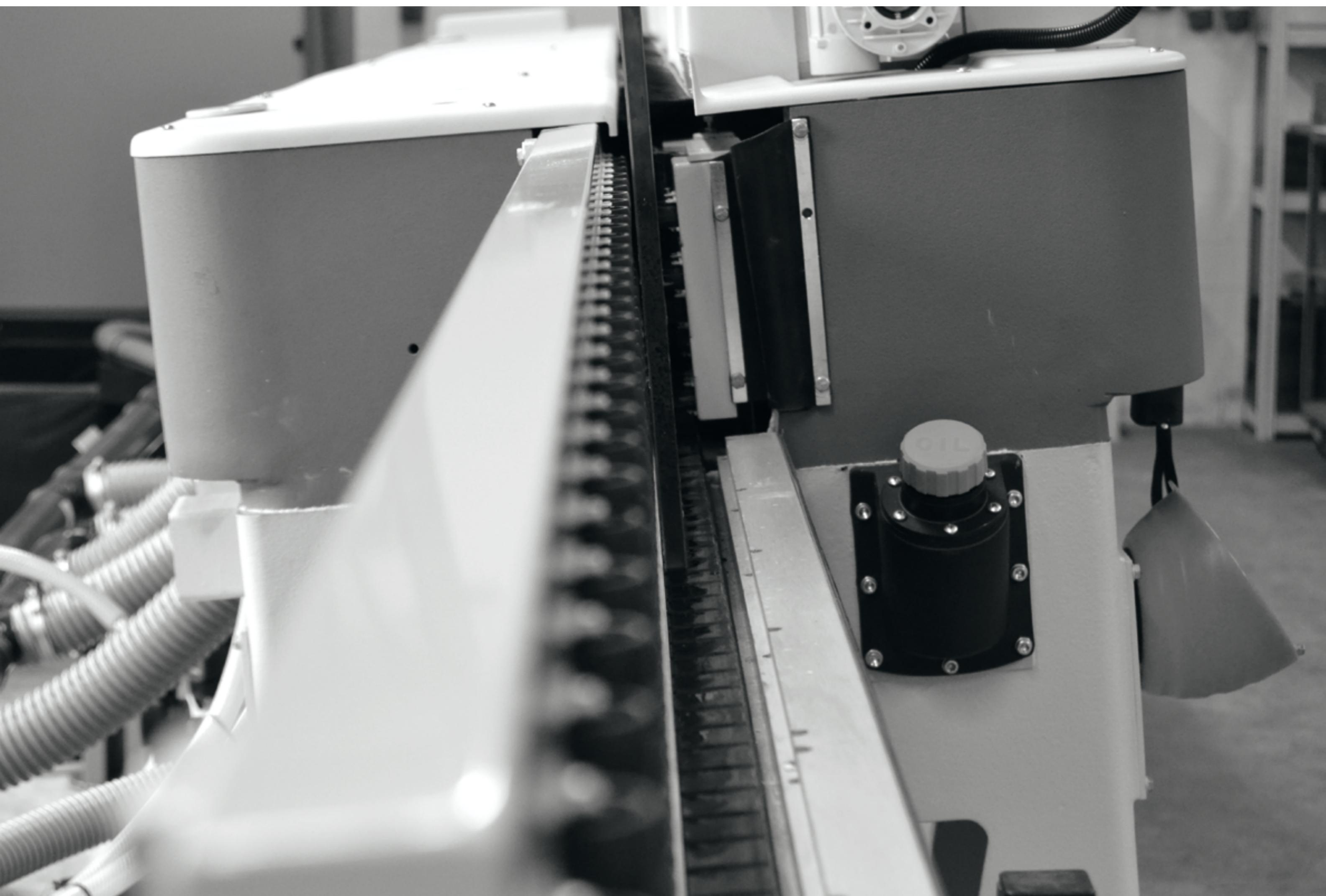
| EINSATZ | PRODUKT | ABMESSUNG (MM) | | | MAX. UPM | M/S |
|---|-----------|----------------|--------|-------|--------------------------|-----|
| | | Ø D | T | Ø H | | |
| Standard | NK 220 HT | 175 | 8 – 60 | 76,20 | 3.270 | 30 |
| | | 200 | 8 – 60 | 76,20 | 2.860 | 30 |
| | | 19,50 * | 20 | 6,00 | 29.300 min ⁻¹ | 30 |
| Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie | SK 120 HT | 175 | 8 – 60 | 76,20 | 3.270 | 30 |
| | | 200 | 8 – 60 | 76,20 | 2.860 | 30 |
| | | 19,50 * | 20 | 6,20 | 29.300 min ⁻¹ | 30 |
| Hohe Standzeit | SC 80 MT | 175 | 8 – 60 | 76,20 | 2.720 | 25 |
| | | 200 | 8 – 60 | 76,20 | 2.380 | 25 |
| Klapp- bzw. Butterflytest zur Qualitätskontrolle | SC 150 HT | 175 | 8 – 60 | 76,20 | 3.270 | 30 |
| | | 200 | 8 – 60 | 76,20 | 2.860 | 30 |

Lieferform: Umfangscheiben mit Kern | *Hülsen | Weitere Abmessungen auf Anfrage

ENTSCHICHTUNG VON MODELKANTEN Z.B. : BAVELLONI REV 372 SR | TUROMAS | GFPM U.A.

| EINSATZ | PRODUKT | ABMESSUNG (MM) | | | MAX. UPM | M/S |
|---|-----------|----------------|----|-------------|--------------------------|-----|
| | | Ø D | T | Ø H | | |
| Standard | SG 100 HT | 19,50 * | 20 | 6,00 | 29.300 min ⁻¹ | 30 |
| | | 19,80 * | 30 | 7,50 | 28.900 min ⁻¹ | 30 |
| | | 20,00 | 30 | 6,00 Schaft | 33.300 min ⁻¹ | 30 |
| Standard | NK 220 HT | 19,50 * | 20 | 6,00 | 29.300 min ⁻¹ | 30 |
| | | 19,80 * | 30 | 7,50 | 28.900 min ⁻¹ | 30 |
| | | 20,00 | 30 | 6,00 Schaft | 22.700 min ⁻¹ | 30 |
| Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie | SK 120 HT | 19,50 * | 20 | 6,00 | 29.300 min ⁻¹ | 30 |
| | | 19,80 * | 30 | 7,50 | 28.900 min ⁻¹ | 30 |
| | | 20,00 | 30 | 6,00 Schaft | 28.700 min ⁻¹ | 30 |

Lieferform: Stifte | *Hülsen | Weitere Abmessungen auf Anfrage



Das ARTIFEX-Versprechen

Wir stehen für Werkzeuge, die höchste Qualitätsstandards garantieren. Sämtliche ARTIFEX-Produkte sind „**Made in Germany**“ und überzeugen mit überdurchschnittlicher Lebensdauer.

Unser Service: Sie haben individuelle Ansprüche, wir bieten maßgeschneiderte Lösungen – ganz gleich, ob sie Material, Form oder Abmessung betreffen. Gern beraten wir Sie bei Ihnen vor Ort.



Ausgabe 1 / 2018/02