

Qualität Made in Germany seit 1924



Glaskanten flexibel bearbeiten mit ARTIFEX

Innovative Werkzeuge mit Tradition.

## ARTIFEX – Ihr Partner für Metall- und Glasbearbeitung



### WAS UNS AUSMACHT

Gegründet 1924 als mittelständisches Familienunternehmen in Hamburg machte ARTIFEX sich schnell mit Metallputzblöcken für den Haushalt einen Namen. Heute agieren wir global als führender Hersteller von elastisch gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen. Mit unserem weltweiten Vertriebsnetz beraten wir Kunden rund um den Globus zum Thema Glas- und Metallbearbeitung.

Bei ARTIFEX erwarten Sie Qualität „Made in Germany“ und ein ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis. Spezialisiert auf die professionelle Glas- und Metallbearbeitung beraten wir unterschiedlichste Branchen – von der Prozessindustrie über den Stahl- und Maschinenbau bis hin zur Luft- und Raumfahrttechnik. Dabei verlassen wir uns auf knapp 100 Jahre Tradition gepaart mit aktueller Expertise.

### WIE WIR UNS SEHEN

Im intensiven Dialog mit unseren Kunden, Maschinenherstellern und Anwendungstechnikern stellen wir uns den Herausforderungen neuer Produkte und Oberflächen, entwickeln dafür passende Technologien und erweitern konstant unser Know-how. Als flexibler Mittelständler können wir schnell und unkompliziert die ideale Lösung für unsere Kunden entwickeln. In unserem Labor forschen wir nach den perfekten Materialien und Formen für ein breites Spektrum von Anwendungen.

### WER WIR SIND

Spezifische Lösungsansätze für unsere Kunden sind unsere Leidenschaft. Dafür arbeiten manche von uns schon seit Jahrzehnten zusammen. Jeder Einzelne bringt individuelles Fachwissen und Anwendungsorientierung mit. Denn nur gemeinsam können wir

unseren Kunden die Flexibilität und den Service bieten, für den man uns schätzt. Im Gespräch mit unseren Kollegen werden Sie merken, dass hier viel mehr als nur eine klassische Beratung stattfindet. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, jeden Tag neugierig und mit Fachverstand auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen.

### WAS WIR PRODUZIEREN

Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge sind in den verschiedensten Branchen im Einsatz. In der Metallbearbeitung veredeln sie Oberflächen von feinsten chirurgischen Instrumenten bis hin zu hochbelastbaren Turbinenschaufeln. Beim Schleifen von Flachglaskanten sorgen elastisch gebundene Schleifwerkzeuge für

unvergleichliche Brillanz; so lassen sich Fassaden, Möbel oder Badezimmereinrichtungen auf höchstem Niveau umsetzen.

### WAS WIR FÜR SIE TUN KÖNNEN

Sie als Anwender stehen bei uns im Mittelpunkt. Unsere vielfältig einsetzbaren Schleif- und Polierwerkzeuge sind auf die unterschiedlichsten Oberflächen ausgerichtet. Werfen Sie dazu einen Blick in unsere Fachbroschüren zum Thema Glas- und Metallbearbeitung. Falls Sie dort die für Sie passende Anwendung nicht entdecken, sprechen Sie uns an! Wir beraten Sie gern individuell bei Ihnen vor Ort und finden eine technisch ausgereifte, passgenaue Lösung für Sie.



## ARTIFEX – Ihr Spezialist für Glasbearbeitung

Sie haben die Kanten, wir sorgen für das Finish. Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge sind in nahezu allen Bereichen der Glaskantenbearbeitung einsetzbar, ganz gleich, ob Flachkante, Saum, Gehrung, Facette oder Verbundsicherheitsglas. Unsere mehr als 90-jährige Erfahrung in der Werkzeugentwicklung und -produktion sorgt für höchste Qualität.

Mit unserem umfangreichen Programm bestücken wir ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten. Zudem sorgen wir ebenso für perfekte C-Kanten wie für gerade Kanten und haben die idealen Werkzeuge für die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas und die Randentschichtung von Low-E-Glas. Denn optimale Ergebnisse erreichen Sie nur mit perfekt aufeinander abgestimmten Werkzeugen.

### ELASTISCH – FLEXIBEL – LEISTUNGSSTARK

Schleifkornarten wie Siliciumcarbid, Korund oder Granat werden bei ARTIFEX-Werkzeugen federnd eingebettet in elastische Materialien wie Polyurethan, Gummi oder Kunstharz. Dadurch sind unsere Schleif- und Polierscheiben schwammweich, feinporös oder hart, jedoch immer elastisch. Je nach Anwendung erreicht die spezifisch darauf abgestimmte Komposition von Korn und Bindung das gewünschte Finish.



### IHRE ANFORDERUNGEN – UNSERE SERIEN

Sie suchen das perfekte Werkzeug für den Facettenschliff? Möchten Sie das Verkleben der Glaskanten bei Verbundsicherheitsglas vermeiden? Oder haben Sie den perfekten Helfer für die Randentschichtung von Low-E-Glas noch nicht gefunden? Wir haben für jedes gewünschte Finish den richtigen Werkzeugsatz, bestehend aus Polierscheiben, einem Ceriumtopf und den passenden Saumtöpfen. Sie wählen daraus die Serie, die Ihren Anforderungen entspricht:

- für perfekten Hochglanz
- für beste Standzeit
- für niedrige Werkzeugkosten
- für Verbundsicherheitsglas
- für die Randentschichtung von Low-E-Glas

Mit ARTIFEX-Werkzeugen lassen sich Fertigungsprozesse beschleunigen und die Wirtschaftlichkeit in der Produktion steigern. Und falls es für Ihre individuellen Ansprüche kein passendes Werkzeug gibt, entwickeln wir es in unserer Forschungsabteilung auf technologisch höchstem Niveau. Unsere Produkte und Entwicklungen sind im Einsatz so flexibel wie Ihre Anforderungen individuell.



## Unsere Serien

So individuell wie Ihre Anforderungen sind unsere Materialkompositionen. Die ideale Zusammenstellung von Polyurethan, Kunstharz oder Gummi mit der entsprechenden Körnung garantiert das perfekte Ergebnis. Ganz gleich, ob Erstausrüstung, Werkzeuge mit hoher Standzeit, sparsame Varianten oder Spezialglas: Sie bestimmen, was Sie brauchen, wir haben die passende Serie dafür.

### **DIE AUSDAUERENDE: SERIE AO – Q**

Normalkorund eingebettet in eine extrem haltbare Polyurethanbindung sorgt hier für außergewöhnliche Standzeiten.

Färbung: braun

### **DAS GLANZSTÜCK: SERIE AO – BQ**

Eine glanzoptimierende Polyurethanbindung umschließt Normalkorund. In Kombination mit einer strapazierfähigen Bodenplatte bleiben diese Töpfe stabil in jeder Prozesslage.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

### **DIE SPARSAME: SERIE AO – BJ**

Eine Mischung aus Schleif- und Poliermitteln verbindet sich in einer Polyurethanbindung zu einem kostengünstigen Volltopf.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

### **DIE VIELSEITIGE: SERIE BK – PR**

Eine ausgewogene Rezeptur von Korund in einer ausdauernden Polyurethanbindung ist hier verantwortlich für variable Einsetzbarkeit. Bei diesen Volltöpfen kommen Preis und Leistung ans Optimum.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

### **DIE KLASSISCHE: SERIE BK – WR1**

Bims und Korund in einer speziellen Gummibindung erzeugen guten Industrieglanz bei anerkannt langer Standzeit.

Färbung: grau

### **DIE ERSTE WAHL BEI BENTELER: SERIE BK – PBR**

Speziell als OEM-Version sind diese Vorpoliertöpfe auf Benteler-Maschinen im Einsatz. Korund in einer Polyurethanbindung verbindet lange Standzeiten mit qualitativ gutem Polierergebnis.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

### **DIE GLANZEXPERTIN: SERIE CE**

Leuchtend weißes Ceroxid in extrem feiner Körnung wird – je nach Anwendung – eingebettet in elastisches Kunstharz, eine Gummi- oder Polyurethanbindung für bestmöglichen Glanz.

Färbung: weiß

### **DIE EXTRA-SCHARFE: SERIE EK – S**

Sie ist die richtige Wahl für Säume mit Diamantvorschleiff: Weißer Edelkorund in Kunstharzbindung poliert, ohne die Saumgeometrie negativ zu verändern.

Färbung: gelb

### **DIE PREISWERTE: SERIE EK – SJ**

Diese Volltöpfe aus weißem Edelkorund in Polyurethanbindung sorgen für einen schönen Saum zum günstigen Preis.

Färbung: rot

### **DAS MULTITALENT: SERIE SC – S**

Eine für alles: Siliciumcarbid in Kunstharzbindung schleift und poliert Säume ohne Diamantvorschleiff.

Färbung: grün, rot

### **DIE ISOLIERGLASPROFIS: SERIE T**

Randentschichtung verlangt besonderen Einsatz. Diese Serien mit Granat, Siliciumcarbid und Normalkorund als Schleifkorn tragen die Randschichten auf Isolierglas rückstandslos ab. Schleifkorn, Korngröße und Härte der Polyurethanbindung richten sich nach den jeweiligen Layern.

Färbung: braun, grau, grün

Sie haben die perfekte Serie für Ihren Bedarf hier nicht entdeckt? Sprechen Sie uns an. In unserem Labor entwickeln wir laufend Materialkompositionen für die Spezialfälle unserer Kunden.

# Unsere Werkzeugübersicht

PRODUKT	SCHLEIFMITTEL   BINDUNG	KÖRNUNG	LIEFERFORM	EINSATZ	„FEATURE“
AO – Q7	Korund   Polyurethan	40   60   80	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Facette	Extrem lange Standzeit
AO – Q6	Korund   Polyurethan	40   60   80   120	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Guter Glanz	Extrem lange Standzeit
AO – Q4	Korund   Polyurethan	80   120	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Saum	Extrem lange Standzeit
AO – UQ5	Korund   Polyurethan	120   180	Umfangscheiben	CNC-Maschinen	Extrem lange Standzeit
AO – BQ7	Korund   Polyurethan	40   60   80	Volltopfscheiben   Ringe	Facette	Nach Korngröße gefärbt
AO – BQ6	Korund   Polyurethan	40   60   80   120   180	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Sehr guter Glanz	Nach Korngröße gefärbt
AO – BQ5	Korund   Polyurethan	40   60   80	Topfscheiben mit Träger	Sehr guter Glanz	OEM Busetti
AO – BJ	Korund   Polyurethan	40   60   80   120   180	Volltopfscheiben   Ringe	Guter Glanz	Niedrige Werkzeugkosten   Nach Korngröße gefärbt
EK – UJ	Edelkorund   Polyurethan	60   80   120   180	Umfangscheiben	C-Kante	Niedrige Werkzeugkosten   Nach Korngröße gefärbt
CE – R	Ceroxid   Gummi	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Für kleine Maschinen	Hochglanz
CE – 3	Ceroxid   Kunstharz	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Universell einsetzbar	Perfekter Hochglanz
CE – U	Ceroxid   Kunstharz	Ceroxid	Umfangscheiben	CNC-Maschinen	Hochglanz
CE – 5	Ceroxid   Polyurethan	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Hochglanz	Extrem lange Standzeit
CE – J	Ceroxid   Polyurethan	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger   Ringe	Hochglanz	Niedrige Werkzeugkosten
SG – MT	Granat   Polyurethan	100	Umfangscheiben mit Kern   Stifte   Hülsen	Randentschichtung	Niedrige Werkzeugkosten
SG – HT	Granat   Polyurethan	100	Umfangscheiben mit Kern   Stifte   Hülsen	Randentschichtung	Handmaschinen
NK – HT	Normalkorund   Polyurethan	220	Umfangscheiben mit Kern   Stifte   Hülsen	Randentschichtung	Universell einsetzbar
SC – MT	Siliciumcarbid   Polyurethan	80	Umfangscheiben mit Kern   Stifte   Hülsen	Randentschichtung	Extrem lange Standzeit
SC – HT	Siliciumcarbid   Polyurethan	150	Umfangscheiben mit Kern   Stifte   Hülsen	Randentschichtung	Für Klapp- bzw. Butterflytest
SK – HT	Siliciumcarbid   Normalkorund   Polyurethan	120	Umfangscheiben mit Kern   Stifte   Hülsen	Randentschichtung	Für besonders harte Beschichtungen   Glas mit Folie
BK – WR1	Bims, Korund   Gummi	46   60   80   120   180	Topfscheiben mit Träger   Umfangscheiben   Ringe	Industrieglanz	Extrem lange Standzeit
BK – PR	Bims, Korund   Polyurethan	40   60   80   120   180	Volltopfscheiben   Ringe	Universell einsetzbar	Niedrige Werkzeugkosten   Nach Korngröße gefärbt
BK – PBR	Bims, Korund   Polyurethan	40   60   80   120   180	Topfscheiben mit Träger	Guter Glanz	OEM Benteler
BK – WN1	Bims, Korund   Gummi	46   60   80   120   180	Topfscheiben mit Träger   Umfangscheiben   Ringe	Industrieglanz	Gute Standzeit
SC – WS	Siliciumcarbid   Kunstharz	180	Topfscheiben mit Träger	Saum	Ohne Diamantvorschleiß   Weiche Einstellung von SC – HS
SC – HS	Siliciumcarbid   Kunstharz	280   400   600	Topfscheiben mit Träger	Saum	Ohne Diamantvorschleiß
EK – WBS	Edelkorund   Kunstharz	400	Topfscheiben mit Träger	Saum	OEM Benteler
EK – WS	Edelkorund   Kunstharz	400	Topfscheiben mit Träger	Saum	Weiche Einstellung von EK – MS
EK – MS	Edelkorund   Kunstharz	400	Topfscheiben mit Träger	Saum	Universell einsetzbar
EK – SJ	Edelkorund   Polyurethan	120	Volltopfscheiben   Ringe	Saum	Niedrige Werkzeugkosten

## Das Was-ist-was von ARTIFEX

ARTIFEX-Werkzeuge passen sich deshalb so gut Ihren individuellen Ansprüchen an, weil wir sie in unterschiedlichsten Materialkompositionen herstellen. Polyurethan als Bindungsbaukasten lässt sich ideal mit Schleif- und Poliermitteln von Korund über Granat bis hin zu Ceroxid kombinieren. Speziell entwickelte Gummibindungen und Hightech-Kunstharze sorgen

für Flexibilität und lange Lebensdauer. In unten stehender Tabelle haben wir die Serienbezeichnungen für Sie zusammengestellt. Und mit den Kennzeichnungsbeispielen für unsere Produktcodes erfassen Sie Schleifkornart, Körnung, Härte und Bindung auf einen Blick.

SCHLEIFKORN	BINDUNG	PUR Geschäumtes Polyurethan	GUMMI Vulkanisierte Gummibindung	KUNSTHARZ Polyester bzw. Epoxidharz
AO – Normalkorund und Poliermittel		Q, BJ, BQ, UQ		
BK – Normalkorund und Bimsmehl		PR, PBR	N, R	
CE – Ceroxid		CE – 5, CE – J	CE – R	CE – 3, CE – U
EK – Edelmetallkorund		SJ, UJ		WBS, WS, MS
NK – Normalkorund		T		
SC – Siliciumcarbid		T		WS, HS
SG – Granat		T		
SK – Siliciumcarbid und Normalkorund		T		

### HÄRTE

W / 7: Weich elastisch  
M / 5 – 6: Mittelhart elastisch  
H / 4: Hart elastisch

### KÖRNUngen (FEPA)

40 – 150: Grob  
180 – 220: Fein  
400 – 800: Sehr fein

### FARBCODE

Körnung 40: Blau  
Körnung 60: Grün  
Körnung 80: Rot  
Körnung 120: Gelb  
Körnung 180: Lila

### PRODUKTCODE BEISPIEL 1

BINDUNG: \_\_\_\_\_  
HÄRTE: \_\_\_\_\_  
KÖRNUng: \_\_\_\_\_  
SCHLEIFKORNART: \_\_\_\_\_

ARTIKEL: SC 80 M T

### PRODUKTCODE BEISPIEL 2

HÄRTE: \_\_\_\_\_  
BINDUNG: \_\_\_\_\_  
KÖRNUng: \_\_\_\_\_  
SCHLEIFKORNART: \_\_\_\_\_

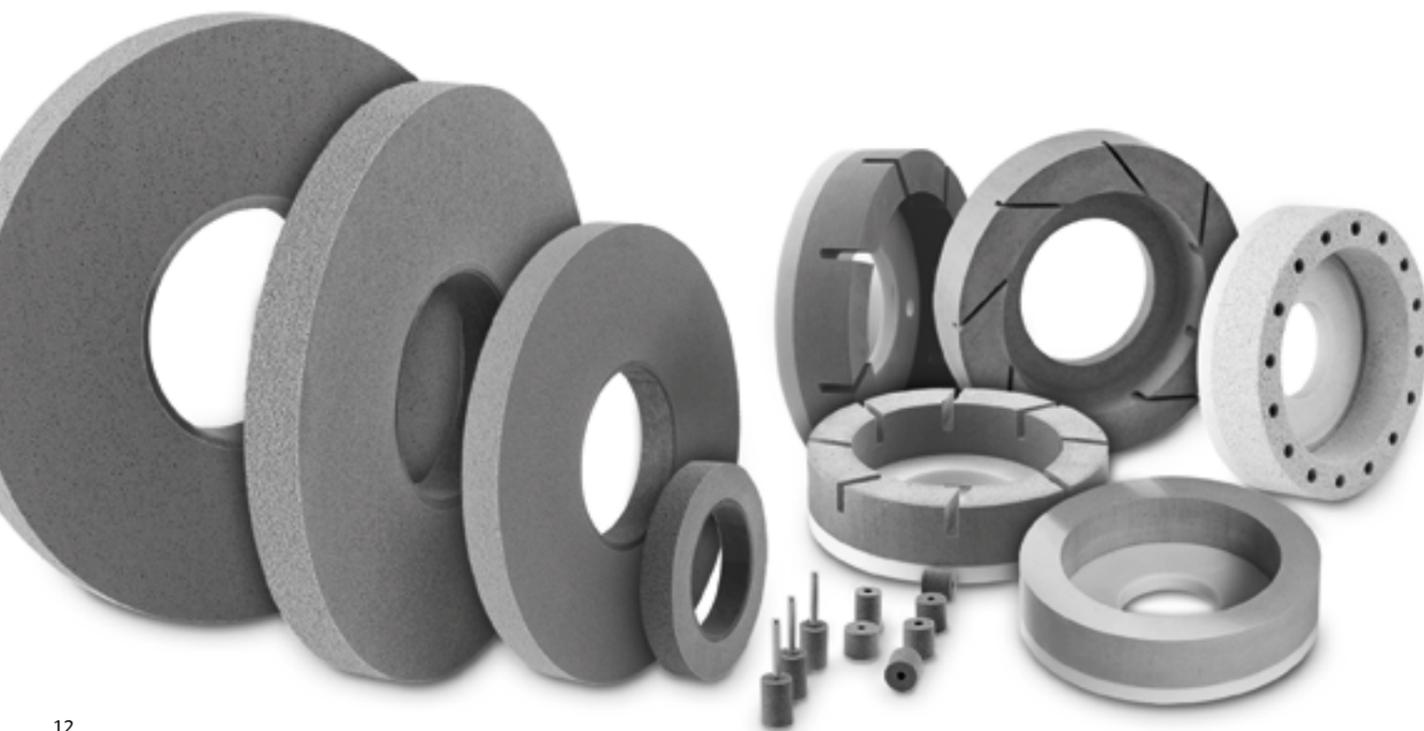
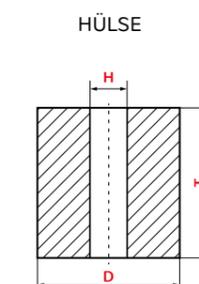
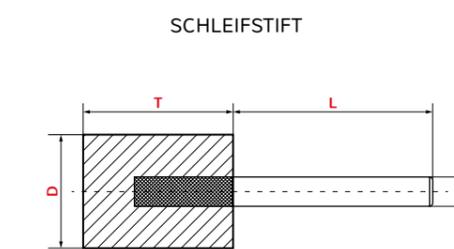
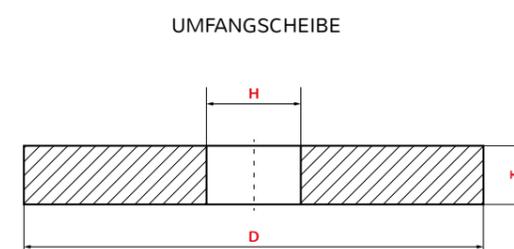
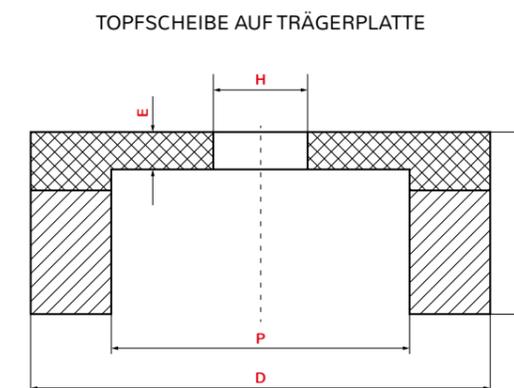
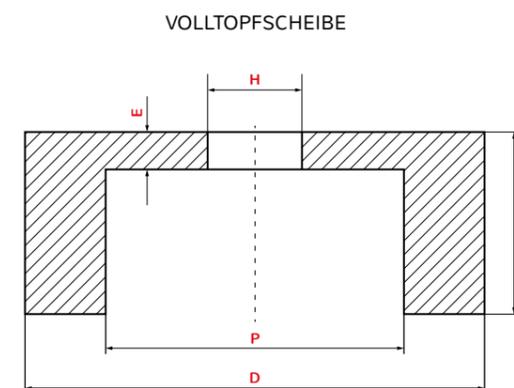
ARTIKEL: AO 40 Q 6



## Unser Sortiment und Lieferformen

FORM	D DURCHMESSER	T BREITE	H BOHRUNG	P AUSSPARUNG	S SCHAFT	L LÄNGE	E BODENHÖHE
	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.
Volltopfscheibe	75 – 170 mm	25 – 60 mm	9 – 100 mm	60 – 125 mm	–	–	5 – 19 mm
Topfscheibe auf Trägerplatte	75 – 170 mm	25 – 60 mm	9 – 100 mm	60 – 125 mm	–	–	5 – 19 mm
Umfangscheibe	20 – 300 mm	6 – 60 mm	6 – 130 mm	–	–	–	–
Hülse	15 – 30 mm	6 – 12 mm	5 – 30 mm	–	–	–	–
Schleifstift	8 – 30 mm	5 – 30 mm	–	–	3 – 8 mm	40 – 120 mm	–

Wir liefern Umfangscheiben, Topfscheiben, Ringe, Hülsen und Stifte sowie die unterschiedlichsten Sonderformen nach Ihren speziellen Anforderungen. Die individuelle Segmentierung von Volltopfscheiben und Topfscheiben mit Träger ist ebenso möglich wie spezielle Kühlbohrungen. Sprechen Sie uns gerne an.





## ARTIFEX-Werkzeuge im Einsatz

Ganz gleich, ob Flachkante mit Saum, Gehrungskante, Facette oder die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas: Mit unserem ARTIFEX-Produktprogramm bestücken wir ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten ebenso wie Maschinen für die CNC-Bearbeitung passgenau und in allen Preisvarianten. Je nach Anwendung, Glasart und dem gewünschten Polierergebnis bieten wir das perfekte Werkzeug für Ihre Maschine.

Unsere elastisch gebundenen Polierwerkzeuge stellen wir für alle gängigen Maschinentypen her. Ob Ihre Priorität auf hohem Glasdurchsatz oder perfektem Hochglanz liegt, bestimmen Sie. Wir haben die richtigen Werkzeuge dafür.

In der Erstausrüstung bestücken wir viele ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten namhafter Hersteller wie Benteler, Busetti, Neptun oder Forvet. Selbstverständlich bieten wir neben den OEM-Werkzeugen auf Kundenwunsch angepasste Alternativwerkzeuge für nahezu alle Maschinen an.

### PASSGENAU FÜR EIN- UND DOPPELSEITER

Jede Maschine und jedes Glas hat spezifische Anforderungen. Das optimale Ergebnis erhalten Sie durch einen ideal aufeinander abgestimmten Werkzeugsatz. Dieser besteht aus Polierscheiben unterschiedlicher Korngrößen und Schleifmedien sowie den dazugehörigen Saumtöpfen. Mit ARTIFEX erzielen Sie perfekten Hochglanz, hohe Standzeiten oder Industrieglanz – ganz nach Wunsch.

### UNSERE SERIEN SIND JE NACH KUNDENWUNSCH ABGESTIMMT AUF

- höchste Standzeit
- perfekten Hochglanz
- niedrige Werkzeugkosten

### UMFANGSCHEIBEN FÜR PERFEKTE C-KANTEN

Runde Kanten, ganz gleich, ob C-Kante, flachrund oder halbrund, haben besondere Anforderungen. Unsere ARTIFEX-Werkzeuge für den Einsatz auf ein- und doppelseitigen Kantenautomaten sowie CNC-Maschinen passen sich Ihren Bedürfnissen ebenso an wie Ihrem Budget. Auch hier bieten wir Ihnen von der Perfektionistin (BK – WR) über den Klassiker (AO – UQ5) bis hin zur günstigeren Variante (EK – UJ) die gesamte Bandbreite.

### PROFIS FÜR VERBUNDSICHERHEITSGLAS (VSG)

Verbundsicherheitsglas stellt besondere Anforderungen an die Bearbeitung. Durch die Polymerfolie zwischen den Flachglasscheiben können die Töpfe zuschmieren und die Glaskanten verkleben.

Mit ARTIFEX-Spezialwerkzeugen gehören diese Probleme der Vergangenheit an. Alle Produktserien bieten wir segmentiert mit 3-mm oder 5-mm Schlitzen für die perfekte VSG-Bearbeitung an. Ihre Vorteile: kein Zuschmieren der Töpfe, kein Verkleben der Glaskanten. So einfach kann die Verarbeitung von Verbundsicherheitsglas sein.

### EXPERTEN FÜR KLEINE MASCHINEN

Es sind nicht immer die Großanlagen, die ideale Ergebnisse für Ihren Bedarf erzielen. Glaskantenautomaten mit wenigen Polierspindeln lassen sich mit unseren Werkzeugen ebenfalls ausgezeichnet bestücken. Den Anfang macht unsere Poliertopfqualität AO – BQ6, daran anschließend erzielt der Gummicertopf CE – R auf der Kante optimalen Hochglanz. Falls keine Diamantstationen für den Saum zur Verfügung stehen, kann mit den Töpfen SC 280 HS der Saum angeschliffen und auspoliert werden.

**PERFEKTE HELFER BEI DER RANDENTSCHICHTUNG VON LOW-E-GLAS**

Handmaschinen, Vertikalmaschinen, Schneidetische – es gibt diverse Möglichkeiten, Isolierglas zu bearbeiten. Jede Maschine, jedes Glas hat dabei spezifische Anforderungen. ARTIFEX-Schleifscheiben erfüllen Sie alle. Denn sie sind flexibel hinsichtlich Korngröße, Schleifkornart und Bindungshärte. Und somit variabel einsetzbar – ganz nach Ihrem Bedarf.

Die Auswahl der passenden Komposition richtet sich nach der abzutragenden Schicht und der Anzahl der Metallschichten. Jeder Glashersteller hat verschiedene Low-E-Glastypen im Angebot. Um den unterschiedlichen Anforderungen von Anbietern wie z.B. AGC, Guardian, Interpane oder Saint-Gobain gerecht zu werden, produziert ARTIFEX Schleifscheiben, die sich hinsichtlich Korngröße, Schleifkornart und Bindungshärte unterscheiden.

Übrigens: Unsere ARTIFEX-Qualität SC 150 HT punktet mit einer speziellen Polyurethanbindung und Siliciumcarbid. Damit bestehen Sie den Klapp- bzw. Butterflytest absolut sicher.

**PASSGENAU FÜR HANDMASCHINEN**

Beim Einsatz umgebauter und in der Drehzahl reduzierter Winkelschleifer oder Handkreissägen empfehlen wir standardmäßig Scheiben mit Kernverstärkung wie die SG 100 HT.

Hersteller: Bohle, Knopp, Pannkoke, Rottler & Rüdiger u.a.

**PERFEKT FÜR VERTIKALMASCHINEN**

Auch für die Glasbearbeitung auf Vertikalmaschinen halten wir unterschiedliche Serien je nach Beschichtungshärte oder Integration von Schutzfolie bereit.

Hersteller: Bystronic, Forel, Lenhardt, Lisec u.a.

**IDEAL FÜR SCHNEIDETISCHE**

Für komplexere Bearbeitungsverfahren auf Schneidetischen mit integrierter Entschichtungsrichtung bieten wir unterschiedliche Varianten je nach Bedarf, beispielsweise für besonders harte Offline-Beschichtungen oder Glas mit Schutzfolie wie Guardian TPF.

Hersteller: Bottero, Bystronic, Hegla, Lisec, Macotec u.a.



**Ihre Kanten – unsere Werkzeuge**

Kante ist nicht gleich Kante. Glassorte, Glasdicke und Glasprofil bestimmen das Werkzeug. ARTIFEX bietet für jede Kante den passenden Polierer. Mit den klassischen Poliertöpfen und -scheiben von ARTIFEX lässt sich bereits ein hervorragender Industrieglanz einstellen. Der perfekte Hochglanz entsteht dann mit den Ceroxid-Produkten der Reihe CE.

KANTENPROFILE	LIEFERFORM	BINDUNGEN FÜR INDUSTRIEGLANZ	BINDUNGEN FÜR HOCHGLANZ
 Flat (Flachkante)			
 Miter (45°) (Gehrung)	Topfscheibe	Q, BQ, BJ, PR, PBR, R, N	CE
 Facette			
 VSG	Topfscheibe, segmentiert	Q, BQ, BJ, PR, PBR, R, N	CE
 Saum	Topfscheibe	WS, MS, HS, SJ, R, N, Q	CE
 Flat & Arris (Flachkante & Saum)			
 Bull Nose (C-Kante)			
 Waterfall	Umfangscheibe	UJ, UQ, N, R	CE – U
 Triple Waterfall (X-Kante)			
 OG-Edge (OG-Kante)			
 ISO- und Solarglas (Randentschichtung)	Hülse, Stift, Umfangescheibe	T	

## Produkte für die Technik von morgen

Wir blicken stolz auf eine über 90-jährige Tradition für die Fertigung von passgenauen Schleif- und Polierwerkzeugen zurück. Als global operierender Hersteller für die glasverarbeitende Industrie entwickeln und fertigen wir heute die Produkte für die Technik von morgen. Qualität „Made in Germany“ vereint Genauigkeit, Produktivität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit.

Unsere Polierscheiben werden für alle Maschinentypen angeboten – vom doppelseitigen Glaspolierautomaten über CNC-Maschinen bis zur flexiblen kleinen Maschine. Hier finden Sie eine Auswahl der Hersteller, auf deren Maschinen unsere Werkzeuge weltweit erfolgreich eingesetzt werden.

### HERSTELLERÜBERSICHT

Bando	CMS	Gerhard	Neptun
Baudin	Covesa	Gieffe	Progetti
Bavelloni	Delta	GME	Schiatti
Benteler	Deltaprogetti	Golive	Sunrising
Besana	Deman	Hegla	Suntech
Bohle	Deway	Intermac	Systron
Bottero	Enkong	Knittel	Vitrododi
Bovone	FMF	Lattuada	Xinhaian
Busetti	Forel	Lisec	Zafferani
Bystronic	ForvetChiara	Macotec	Zanetti
C.A.U.	Fushan	Metral	ZXM

Selbstverständlich bieten wir auch maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Polieraufgaben. Eine vollständige, interaktive Liste mit sämtlichen Maschinenbestückungen finden Sie online unter [www.artifex-abrasives.de](http://www.artifex-abrasives.de). Gerne erhalten Sie diese auf Anfrage auch auf USB-Stick von uns oder unseren Vertriebspartnern.

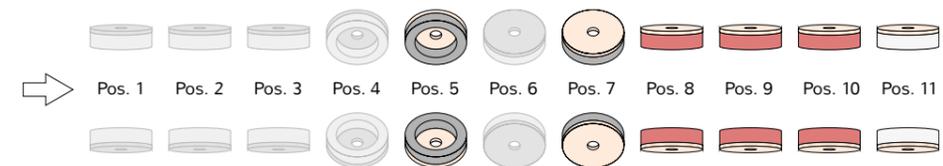
## Doppelseiter

### BENTELER

tecGRINDER – 10 SPINDELN			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 400 WBS	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 7	EK 400 WBS	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 8	BK 40 PBR	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 9	BK 60 PBR	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 10	BK 180 WR1	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
alternativ Pos. 10	CE – 3	170 x 30 x 68 / 125 mm	Z 201

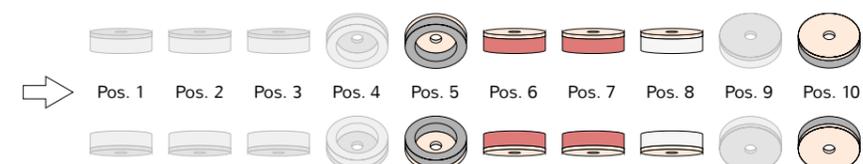


tecGRINDER – 11 SPINDELN			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 400 WBS	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 7	EK 400 WBS	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 8	BK 40 PBR	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 9	BK 60 PBR	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 10	BK 180 WR1	170 x 40 x 68 / 125 mm	Z 201
Pos. 11	CE – 3	170 x 30 x 68 / 125 mm	Z 201



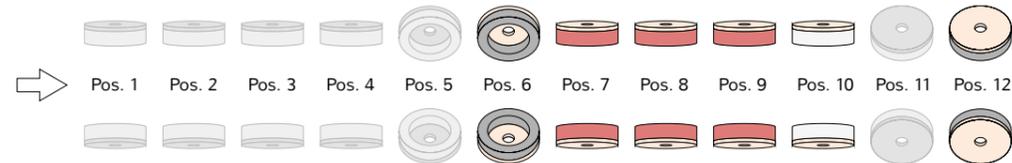
### BUSETTI

F 10			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 400 MS	150 x 60 x 70 / 110 mm	So. 7696
Pos. 6	AO 40 BQ5	150 x 40 x 70 / 105 mm	Z 012
Pos. 7	AO 60 BQ5	150 x 40 x 70 / 105 mm	Z 012
Pos. 8	CE – 3	150 x 47 x 70 / 110 mm	So. 7560
Pos. 10	EK 400 MS	150 x 60 x 70 / 110 mm	So. 7696



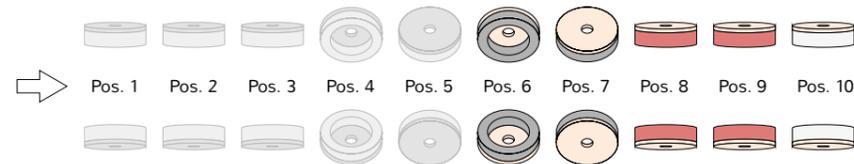
## BUSETTI

F 12			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 6	EK 400 MS	150 x 60 x 70 / 110 mm	So. 7696
Pos. 7	AO 40 BQ5	150 x 40 x 70 / 105 mm	Z 012
Pos. 8	AO 40 BQ5	150 x 40 x 70 / 105 mm	Z 012
Pos. 9	AO 60 BQ5	150 x 40 x 70 / 105 mm	Z 012
Pos. 10	CE - 3	150 x 47 x 70 / 110 mm	So. 7560
Pos. 12	EK 400 MS	150 x 60 x 70 / 110 mm	So. 7696



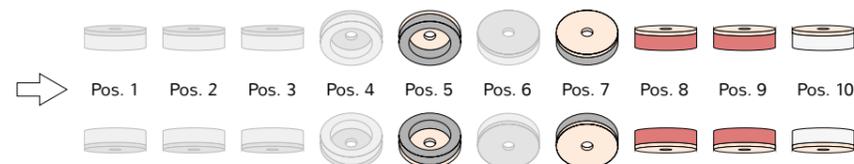
## BESANA

SQ 10 T			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 6	AO 120 Q4	125 x 50 x 25 / 80 mm	So. 6357
Pos. 7	AO 120 Q4	125 x 50 x 25 / 80 mm	So. 6357
Pos. 8	AO 40 Q6	150 x 40 x 25 / 110 mm	So. 3672
Pos. 9	AO 60 Q6	150 x 40 x 25 / 110 mm	So. 3673
Pos. 10	CE - 3	150 x 40 x 25 / 110 mm	So. 7999



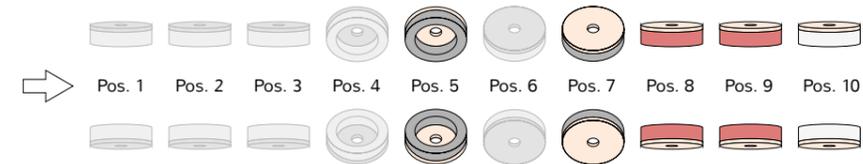
## BOTTERO

TITAN 220			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 120 SJ	150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf	Z 102
alternativ Pos. 5	EK 120 SJ	130 x 35 x 50 / 90 mm Volltopf	Z 102
Pos. 7	EK 120 SJ	150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf	Z 102
alternativ Pos. 7	EK 120 SJ	130 x 35 x 50 / 90 mm Volltopf	Z 102
Pos. 8	AO 40 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 9	AO 60 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 10	CE - 3	150 x 40 x 50 / 110 mm	Z 103



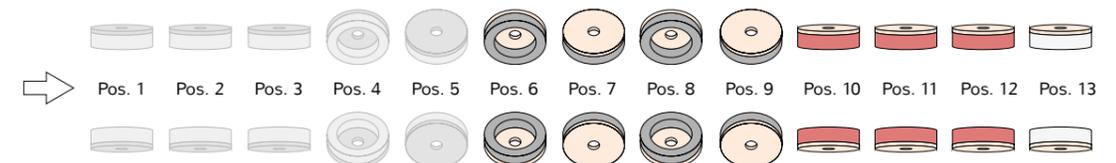
## BAVELLONI

VX 10			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 400 WS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7699
Pos. 7	EK 400 WS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7699
Pos. 8	AO 40 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8238
Pos. 9	AO 60 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8241
Pos. 10	CE - 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	Z 005



## GOLIVE

SDE 2616			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 6	BK 60 WN1	130 x 35 x 60 / 90 mm	So. 7711
Pos. 7	BK 60 WN1	130 x 35 x 60 / 90 mm	So. 7711
Pos. 8	BK 60 WN1	130 x 35 x 60 / 90 mm	So. 7711
Pos. 9	BK 60 WN1	130 x 35 x 60 / 90 mm	So. 7711
Pos. 10	BK 46 WN1	150 x 40 x 70 / 100 mm	So. 7715
Pos. 11	BK 60 WN1	150 x 40 x 70 / 100 mm	So. 7714
Pos. 12	BK 60 WN1	150 x 40 x 70 / 100 mm	So. 7714
Pos. 13	CE - 3	150 x 40 x 70 / 90 mm	So. 8396



## GME

MB 10 PN			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 400 WS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7699
Pos. 7	EK 400 WS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7699
Pos. 8	AO 40 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8238
Pos. 9	AO 60 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8241
Pos. 10	CE - 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	Z 005



## SCHIATTI

BFT 8 MINI			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 3	BK 60 WN1	200 x 15 / 20 x 90 mm	ohne
Pos. 4	BK 120 WN1	200 x 15 / 20 x 90 mm	ohne

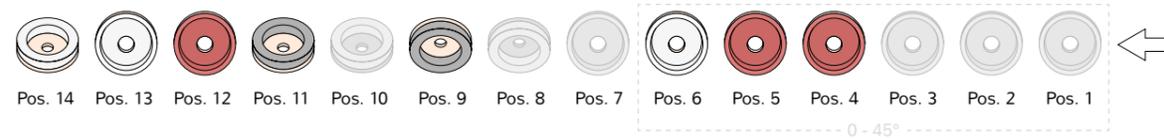


## BOTTERO

VICTRALUX 111 F – Kante einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 120 SJ	150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf	Z 102
Pos. 7	EK 120 SJ	150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf	Z 102
Pos. 8	AO 40 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 9	AO 60 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 10	AO 80 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 11	CE – 3	150 x 40 x 50 / 110 mm	Z 103



VARIANT 814 – Gehrung einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	AO 40 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 5	AO 60 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 6	CE – 3	150 x 40 x 50 / 110 mm	Z 103
Pos. 9	EK 120 SJ	150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf	Z 102
Pos. 11	EK 120 SJ	150 x 40 x 50 / 105 mm Volltopf	Z 102
Pos. 12	AO 60 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	Z 102
Pos. 13	CE – R	150 x 40 x 50 / 110 mm	Z 103
Pos. 14	CE – R	150 x 40 x 50 / 110 mm	Z 103



## BAVELLONI

PR 88 – Kante einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	EK 400 WS	100 x 35 x 11 / 60 mm	So. 8294
Pos. 6	EK 400 WS	100 x 35 x 11 / 60 mm	So. 8294
Pos. 7	AO 60 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8241
Pos. 8	CE – R	150 x 40 x 70 / 110 mm	Z 005



GEMY V 14 – Gehrung einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 6	AO 40 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8238
Pos. 7	AO 60 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8241
Pos. 8	CE – 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	Z 005
Pos. 11	EK 400 WS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7699
Pos. 12	EK 400 WS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7699
Pos. 13	AO 60 BQ6	150 x 40 x 70 / 105 mm	So. 8241
Pos. 14	CE – R	150 x 40 x 70 / 110 mm	Z 005



## BAUDIN

BAUDIN 681			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 3	AO 60 Q6	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7873
Pos. 4	CE – 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7994
Pos. 5	SC 280 HS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 3630
Pos. 6	SC 280 HS	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 3630



BAUDIN 981			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 3	AO 40 Q6	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7870
Pos. 4	AO 60 Q6	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7873
Pos. 5	CE – 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7994
Pos. 7	AO 120 Q4	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 4052
Pos. 9	AO 120 Q4	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 4052

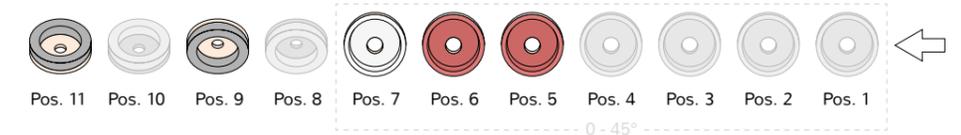


## LATTUADA

AL 10 M – Kante einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	AO 120 Q4	100 x 35 x 30 / 50 mm	So. 7978
Pos. 7	AO 120 Q4	100 x 35 x 30 / 50 mm	So. 7978
Pos. 8	AO 40 BQ6	150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm	Z 007
Pos. 9	AO 60 BQ6	150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm	Z 007
Pos. 10	CE – 3	150 x 30 x 50 / 83 / 110 mm	So. 5507



TLR 11 AV – Gehrung einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	AO 40 BQ6	150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm	Z 007
Pos. 6	AO 60 BQ6	150 x 30 x 50 / 83 / 105 mm	Z 007
Pos. 7	CE – 3	150 x 30 x 50 / 83 / 110 mm	So. 5507
Pos. 9	AO 120 Q4	130 x 35 x 50 / 80 mm	So. 4057
Pos. 11	AO 120 Q4	130 x 35 x 50 / 80 mm	So. 4057



## SCHIATTI

FPS 10 S			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	EK 120 SJ	125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf	ohne
Pos. 5	EK 120 SJ	125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf	ohne
Pos. 6	AO 80 BQ6	150 x 40 x 68 / 105 mm	Z 320

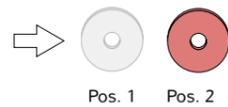


FPS 15			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 120 SJ	125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf	ohne
Pos. 6	EK 120 SJ	125 x 35 x 22 / 90 mm Volltopf	ohne
Pos. 7	AO 60 BQ6	150 x 40 x 22 / 105 mm	Z 320
Pos. 8	CE - 3	150 x 40 x 22 / 105 mm	Z 321

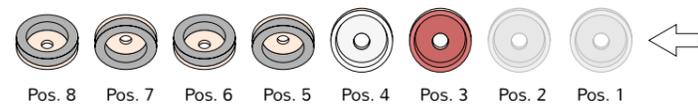


## ZAFFERANI

JUNIOR 2 M 12 UND SENIOR 2 M 22			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 2	BK 60 WR1	200 x 20 x 90 mm	So. 0521



FLAT 8 BS			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 3	AO 40 BQ6	150 x 40 x 50 / 105 mm	So. 8244
Pos. 4	CE - 3	150 x 40 x 50 / 110 mm	So. 8404
Pos. 5	SC 280 HS	100 x 30 x 50 / 60 mm Volltopf	ohne
Pos. 6	SC 280 HS	100 x 30 x 50 / 60 mm Volltopf	ohne
Pos. 7	CE - 2	100 x 30 x 50 / 60 mm	So. 8424
Pos. 8	CE - 2	100 x 30 x 50 / 60 mm	So. 8424



## NEPTUN

ROCK 8 - Kante einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	EK 400 WS	100 x 35 x 11 / 60 mm	So. 8294
Pos. 6	EK 400 WS	100 x 35 x 11 / 60 mm	So. 8294
Pos. 7	BK 40 PR	150 x 40 x 70 / 105 mm	
Pos. 8	CE - 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7994



ROCK 10/45 - Gehrung einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	BK 40 PR	150 x 40 x 70 / 105 mm	
Pos. 5	BK 60 PR	150 x 40 x 70 / 105 mm	
Pos. 6	CE - 3	150 x 40 x 70 / 110 mm	So. 7994
Pos. 9	EK 400 WS	100 x 35 x 11 / 60 mm	So. 8294
Pos. 10	EK 400 WS	100 x 35 x 11 / 60 mm	So. 8294



## ENKONG

ENKONG ZM8			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 3	AO 60 BQ6	150 x 40 x 12 / 105 mm	Z 328
Pos. 4	CE - 3	150 x 40 x 70 / 90 mm	So. 8396
Pos. 6	EK 120 SJ	130 x 35 x 60 / 90 mm Volltopf	ohne
Pos. 8	EK 120 SJ	130 x 35 x 60 / 90 mm Volltopf	ohne



## BOVONE

ELB 10 - Kante einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	EK 400 WS	150 x 50 x 22 / 110 mm	So. 8385
Pos. 7	EK 400 WS	150 x 50 x 22 / 110 mm	So. 8385
Pos. 10	CE - 3	170 x 35 x 60,15 / 130 mm	E 637



ELB 10/45 - Gehrung einseitig			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 6	CE - 3	170 x 35 x 60,15 / 130 mm	E 637
Pos. 8	EK 400 WS	150 x 50 x 22 / 110 mm	So. 8385
Pos. 10	EK 400 WS	150 x 50 x 22 / 110 mm	So. 8385



## SELIM

SE 9 M			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 5	BK 60 WN1	130 x 35 x 60 / 90 mm	So. 7711
Pos. 7	BK 60 WN1	130 x 35 x 60 / 90 mm	So. 7711
Pos. 8	BK 60 WN1	150 x 40 x 70 / 100 mm	So. 7714
Pos. 9	CE - 3	150 x 40 x 70 / 90 mm	So. 8396



# CNC-Maschinen

## INTERMAC

MASTEREDGE			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Kantenpolitur Hochglanz	CE – U	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Schleifhülse f. Innenradien	AO 180 UQ5	25 x X x 6 mm	Breite variiert
Topfscheibe f. Hochglanz (nur für 5 Achsen)	CE – 3	150 x 40 x 22 / 110 mm	So. 8337

VERTMAX			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	150 x 20 x 22 mm	ohne

## CMS

BOB, B 7, FUTURA			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Kantenpolitur Hochglanz	CE – U	100 x X x 22 mm	Breite variiert

## FORVET

CHIARA – TÖPFE MIT ALUMINIUM-TRÄGER			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	EK 120 SJ	75 x 37 x 9 / 32 mm	Z 501
Pos. 6	EK 120 SJ	75 x 37 x 9 / 32 mm	Z 501
Pos. 7	AO 40 BQ6	75 x 37 x 9 / 32 mm	Z 501
Pos. 8	CE – 3	75 x 37 x 9 / 32 mm	Z 501

CHIARA – ALTERNATIV RINGE ZUM AUFKLEBEN			
Position	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Pos. 4	EK 120 SJ	75 x 21 x 32 mm	ohne
Pos. 6	EK 120 SJ	75 x 21 x 32 mm	ohne
Pos. 7	AO 40 BJ	75 x 21 x 32 mm	ohne
Pos. 8	CE – 3	75 x 21 x 32 mm	ohne

## FOREL

FOREL EM			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 120 UQ5	200 x X x 35 mm	Breite variiert

## LISEC

WSL			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Schleifhülse f. Innenradien	AO 180 UQ5	25 x X x 6 mm	Breite variiert

## SYSTRON

6033 PRO HD			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Schleifhülse f. Innenradien	AO 180 UQ5	25 x X x 6 mm	Breite variiert

# Modellfacette

## BAVELLONI

SB 10			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Facette (Pos. 3)	AO 40 BJ	150 x 25 x 100 / 125 mm	Z 326

## GIEFFE

BILUX			
Einsatz	Produkt	Abmessung	Bezeichnung
Kantenpolitur	AO 180 UQ5	100 x X x 22 mm	Breite variiert
Facette (Pos. 3)	AO 40 Q7	150 x 36 x 10 / 125 mm	So. 6365

# Randentschichtung von LOW-E | Solar

Die Auswahl der richtigen Werkzeuge richtet sich nach der abzutragenden Schicht und der Anzahl der Metallschichten (Layer). Diese bestehen u.a. aus Silber, Kupfer und Zinnoxid. Jeder Hersteller hat verschiedene Glastypeen im Angebot, z.B. LOW-E (weich) oder Sun Stop | vSolar (hart). Diese werden u.a. von AGC, Glaverbel, Guardian, Interpane, Saint-Gobain, Sanco, Semco und Pilkington angeboten.

## HANDMASCHINEN Z.B. BOHLE | KNOPP | PANNKOKE | ROTTLER & RÜDIGER U. A.

EINSATZ	PRODUKT	ABMESSUNG (MM)			MAX. UPM	M/S
		Ø D	T	Ø H		
Standard	SG 100 HT	125	10	25,40   76,20	4.580	30
		150	10	25,40   76,20	3.810	30
Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie	SK 120 HT	125	10	25,40   76,20	4.580	30
		150	10	25,40   76,20	3.810	30
Hohe Standzeit	SC 80 MT	125	10	25,40   76,20	3.810	25
		150	10	25,40   76,20	3.180	25
Klapp- bzw. Butterflytest zur Qualitätskontrolle	SC 150 HT	125	10	25,40   76,20	4.580	30
		150	10	25,40   76,20	3.810	30

Lieferform: Umfangscheiben mit Kern | Weitere Abmessungen auf Anfrage

## VERTIKALMASCHINEN Z.B. BYSTRONIC | FOREL | LENHARDT | LISEC U. A.

EINSATZ	PRODUKT	ABMESSUNG (MM)			MAX. UPM	M/S
		Ø D	T	Ø H		
Standard	NK 220 HT	150	20	130,00	3.810	30
		175	10	76,20	3.270	30
		200	10	76,20	2.860	30
Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie	SK 120 HT	150	20	130,00	3.810	30
		175	10	76,20	3.270	30
		200	10	76,20	2.860	30
Hohe Standzeit	SC 80 MT	150	20	130,00	3.180	25
		175	10	76,20	2.720	25
		200	10	76,20	2.380	25
Klapp- bzw. Butterflytest zur Qualitätskontrolle	SC 150 HT	150	20	130,00	3.810	30
		175	10	76,20	3.270	30
		200	10	76,20	2.860	30

Lieferform: Umfangscheiben mit Kern | Weitere Abmessungen auf Anfrage

## SCHNEIDETISCHE Z.B. BAVELLONI | BOTTERO | BYSTRONIC | HEGLA | INTERMAC | LISEC | MACOTEC U. A.

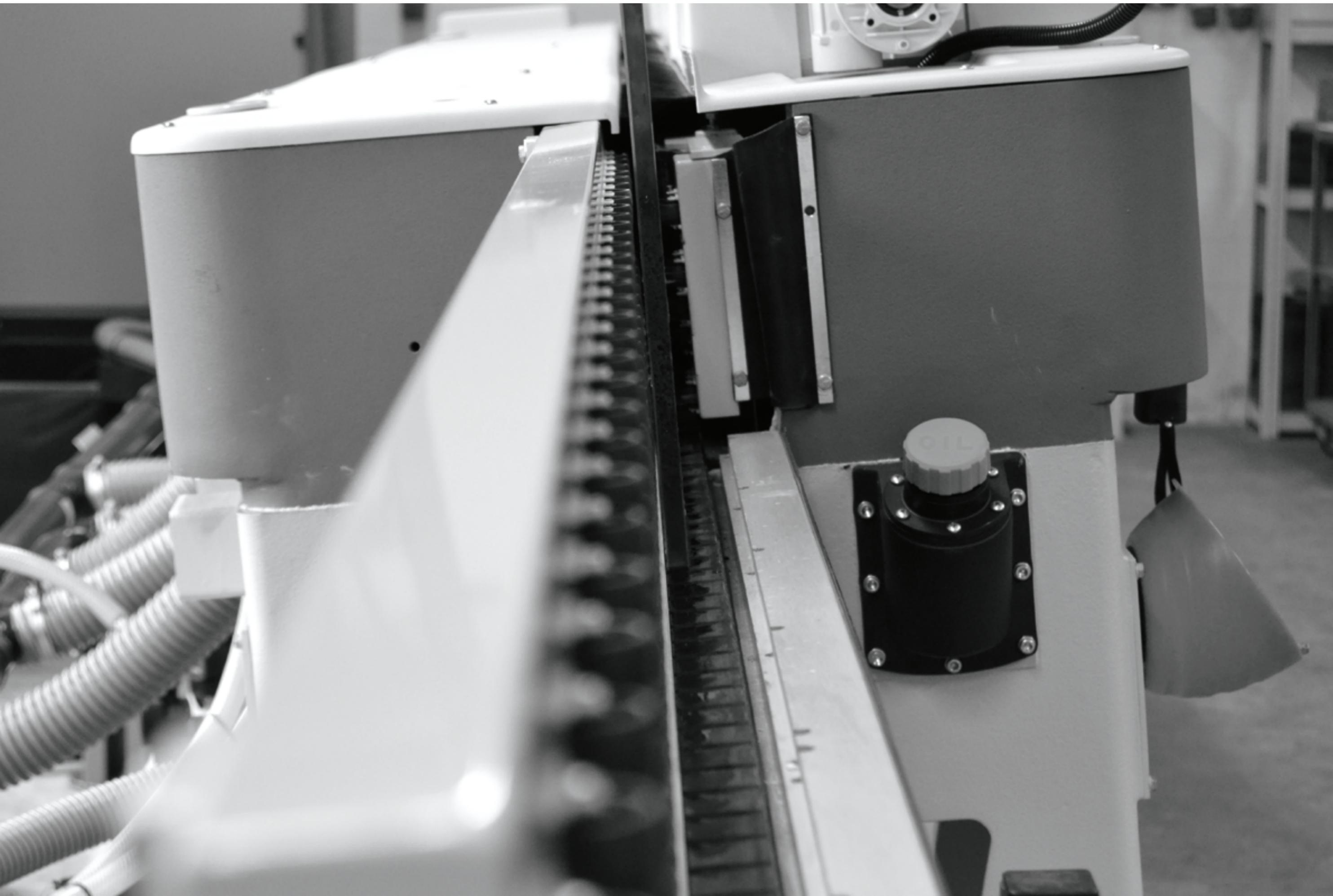
EINSATZ	PRODUKT	ABMESSUNG (MM)			MAX. UPM	M/S
		Ø D	T	Ø H		
Standard	NK 220 HT	175	8 – 60	76,20	3.270	30
		200	8 – 60	76,20	2.860	30
		19,50 *	20	6,00	29.300 min <sup>-1</sup>	30
Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie	SK 120 HT	175	8 – 60	76,20	3.270	30
		200	8 – 60	76,20	2.860	30
		19,50 *	20	6,20	29.300 min <sup>-1</sup>	30
Hohe Standzeit	SC 80 MT	175	8 – 60	76,20	2.720	25
		200	8 – 60	76,20	2.380	25
Klapp- bzw. Butterflytest zur Qualitätskontrolle	SC 150 HT	175	8 – 60	76,20	3.270	30
		200	8 – 60	76,20	2.860	30

Lieferform: Umfangscheiben mit Kern | \*Hülsen | Weitere Abmessungen auf Anfrage

## ENTSCHICHTUNG VON MODELKANTEN Z.B. : BAVELLONI REV 372 SR | TUROMAS | GFPM U. A.

EINSATZ	PRODUKT	ABMESSUNG (MM)			MAX. UPM	M/S
		Ø D	T	Ø H		
Standard	SG 100 HT	19,50 *	20	6,00	29.300 min <sup>-1</sup>	30
		19,80 *	30	7,50	28.900 min <sup>-1</sup>	30
		20,00	30	6,00 Schaft	33.300 min <sup>-1</sup>	30
Standard	NK 220 HT	19,50 *	20	6,00	29.300 min <sup>-1</sup>	30
		19,80 *	30	7,50	28.900 min <sup>-1</sup>	30
		20,00	30	6,00 Schaft	22.700 min <sup>-1</sup>	30
Für harte Beschichtungen und Glas mit Schutzfolie	SK 120 HT	19,50 *	20	6,00	29.300 min <sup>-1</sup>	30
		19,80 *	30	7,50	28.900 min <sup>-1</sup>	30
		20,00	30	6,00 Schaft	28.700 min <sup>-1</sup>	30

Lieferform: Stifte | \*Hülsen | Weitere Abmessungen auf Anfrage





## Das ARTIFEX-Versprechen

Wir stehen für Werkzeuge, die höchste Qualitätsstandards garantieren. Sämtliche ARTIFEX-Produkte sind „**Made in Germany**“ und überzeugen mit überdurchschnittlicher Lebensdauer.

**Unser Service:** Sie haben individuelle Ansprüche, wir bieten maßgeschneiderte Lösungen – ganz gleich, ob sie Material, Form oder Abmessung betreffen. Gern beraten wir Sie bei Ihnen vor Ort.



Ausgabe 1 / 2018/02

ARTIFEX Dr. Lohmann GmbH & Co. KG  
Feldstrasse 8 | DE-24568 Kaltenkirchen  
Telefon: +49 (0) 4191 935 – 0  
[info@artifex-abrasives.de](mailto:info@artifex-abrasives.de) | [www.artifex-abrasives.de](http://www.artifex-abrasives.de)

