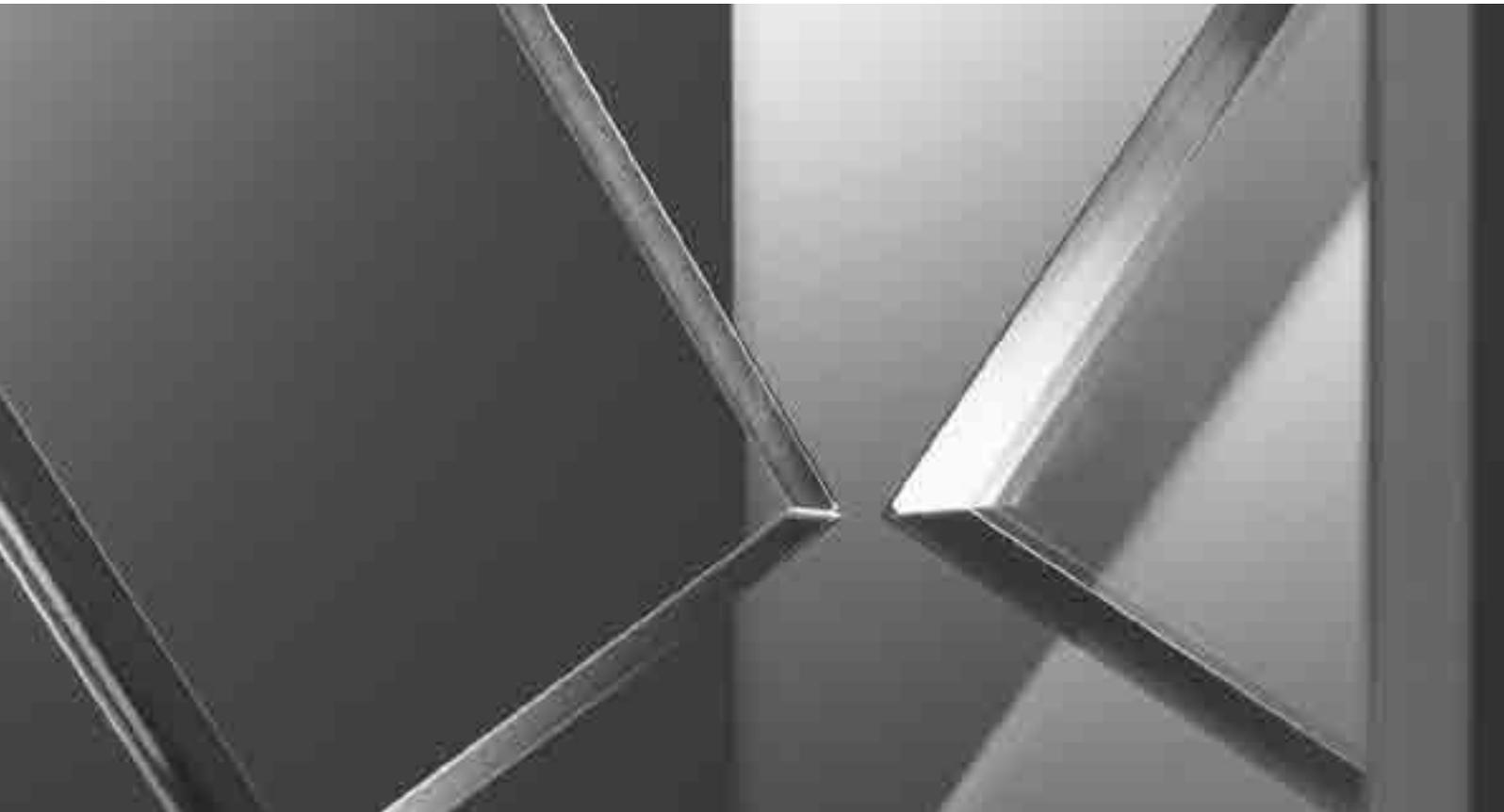


Qualität Made in Germany seit 1924



Glaskanten flexibel bearbeiten mit ARTIFEX

Innovative Werkzeuge mit Tradition.

ARTIFEX – Ihr Partner für Metall- und Glasbearbeitung



WAS UNS AUSMACHT

Gegründet 1924 als mittelständisches Familienunternehmen in Hamburg machte ARTIFEX sich schnell mit Metallputzblöcken für den Haushalt einen Namen. Heute agieren wir global als führender Hersteller von elastisch gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen. Mit unserem weltweiten Vertriebsnetz beraten wir Kunden rund um den Globus zum Thema Glas- und Metallbearbeitung.

Bei ARTIFEX erwarten Sie Qualität „Made in Germany“ und ein ausgewogenes Preis-Leistungs-Verhältnis. Spezialisiert auf die professionelle Glas- und Metallbearbeitung beraten wir unterschiedlichste Branchen – von der Prozessindustrie über den Stahl- und Maschinenbau bis hin zur Luft- und Raumfahrttechnik. Dabei verlassen wir uns auf knapp 100 Jahre Tradition gepaart mit aktueller Expertise.

WIE WIR UNS SEHEN

Im intensiven Dialog mit unseren Kunden, Maschinenherstellern und Anwendungstechnikern stellen wir uns den Herausforderungen neuer Produkte und Oberflächen, entwickeln dafür passende Technologien und erweitern konstant unser Know-how. Als flexibler Mittelständler können wir schnell und unkompliziert die ideale Lösung für unsere Kunden entwickeln. In unserem Labor forschen wir nach den perfekten Materialien und Formen für ein breites Spektrum von Anwendungen.

WER WIR SIND

Spezifische Lösungsansätze für unsere Kunden sind unsere Leidenschaft. Dafür arbeiten manche von uns schon seit Jahrzehnten zusammen. Jeder Einzelne bringt individuelles Fachwissen und Anwendungsorientierung mit. Denn nur gemeinsam können wir

unseren Kunden die Flexibilität und den Service bieten, für den man uns schätzt. Im Gespräch mit unseren Kollegen werden Sie merken, dass hier viel mehr als nur eine klassische Beratung stattfindet. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, jeden Tag neugierig und mit Fachverstand auf die Bedürfnisse unserer Kunden einzugehen.

WAS WIR PRODUZIEREN

Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge sind in den verschiedensten Branchen im Einsatz. In der Metallbearbeitung veredeln sie Oberflächen von feinsten chirurgischen Instrumenten bis hin zu hochbelastbaren Turbinenschaufeln. Beim Schleifen von Flachglaskanten sorgen elastisch gebundene Schleifwerkzeuge für

unvergleichliche Brillanz; so lassen sich Fassaden, Möbel oder Badezimmereinrichtungen auf höchstem Niveau umsetzen.

WAS WIR FÜR SIE TUN KÖNNEN

Sie als Anwender stehen bei uns im Mittelpunkt. Unsere vielfältig einsetzbaren Schleif- und Polierwerkzeuge sind auf die unterschiedlichsten Oberflächen ausgerichtet. Werfen Sie dazu einen Blick in unsere Fachbroschüren zum Thema Glas- und Metallbearbeitung. Falls Sie dort die für Sie passende Anwendung nicht entdecken, sprechen Sie uns an! Wir beraten Sie gern individuell bei Ihnen vor Ort und finden eine technisch ausgereifte, passgenaue Lösung für Sie.



ARTIFEX – Ihr Spezialist für Glasbearbeitung

Sie haben die Kanten, wir sorgen für das Finish. Unsere elastischen Schleif- und Polierwerkzeuge sind in nahezu allen Bereichen der Glaskantenbearbeitung einsetzbar, ganz gleich, ob Flachkante, Saum, Gehrung, Facette oder Verbundsicherheitsglas. Unsere mehr als 90-jährige Erfahrung in der Werkzeugentwicklung und -produktion sorgt für höchste Qualität.

Mit unserem umfangreichen Programm bestücken wir ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten. Zudem sorgen wir ebenso für perfekte C-Kanten wie für gerade Kanten und haben die idealen Werkzeuge für die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas und die Randentschichtung von Low-E-Glas. Denn optimale Ergebnisse erreichen Sie nur mit perfekt aufeinander abgestimmten Werkzeugen.

ELASTISCH – FLEXIBEL – LEISTUNGSSTARK

Schleifkornarten wie Siliciumcarbid, Korund oder Granat werden bei ARTIFEX-Werkzeugen federnd eingebettet in elastische Materialien wie Polyurethan, Gummi oder Kunstharz. Dadurch sind unsere Schleif- und Polierscheiben schwammweich, feinporös oder hart, jedoch immer elastisch. Je nach Anwendung erreicht die spezifisch darauf abgestimmte Komposition von Korn und Bindung das gewünschte Finish.



IHRE ANFORDERUNGEN – UNSERE SERIEN

Sie suchen das perfekte Werkzeug für den Facettenschliff? Möchten Sie das Verkleben der Glaskanten bei Verbundsicherheitsglas vermeiden? Oder haben Sie den perfekten Helfer für die Randentschichtung von Low-E-Glas noch nicht gefunden? Wir haben für jedes gewünschte Finish den richtigen Werkzeugsatz, bestehend aus Polierscheiben, einem Ceriumtopf und den passenden Saumtöpfen. Sie wählen daraus die Serie, die Ihren Anforderungen entspricht:

- für perfekten Hochglanz
- für beste Standzeit
- für niedrige Werkzeugkosten
- für Verbundsicherheitsglas
- für die Randentschichtung von Low-E-Glas

Mit ARTIFEX-Werkzeugen lassen sich Fertigungsprozesse beschleunigen und die Wirtschaftlichkeit in der Produktion steigern. Und falls es für Ihre individuellen Ansprüche kein passendes Werkzeug gibt, entwickeln wir es in unserer Forschungsabteilung auf technologisch höchstem Niveau. Unsere Produkte und Entwicklungen sind im Einsatz so flexibel wie Ihre Anforderungen individuell.



Unsere Serien

So individuell wie Ihre Anforderungen sind unsere Materialkompositionen. Die ideale Zusammenstellung von Polyurethan, Kunstharz oder Gummi mit der entsprechenden Körnung garantiert das perfekte Ergebnis. Ganz gleich, ob Erstausrüstung, Werkzeuge mit hoher Standzeit, sparsame Varianten oder Spezialglas: Sie bestimmen, was Sie brauchen, wir haben die passende Serie dafür.

DIE AUSDAUERENDE: SERIE AO – Q

Normalkorund eingebettet in eine extrem haltbare Polyurethanbindung sorgt hier für außergewöhnliche Standzeiten.

Färbung: braun

DAS GLANZSTÜCK: SERIE AO – BQ

Eine glanzoptimierende Polyurethanbindung umschließt Normalkorund. In Kombination mit einer strapazierfähigen Bodenplatte bleiben diese Töpfe stabil in jeder Prozesslage.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE SPARSAME: SERIE AO – BJ

Eine Mischung aus Schleif- und Poliermitteln verbindet sich in einer Polyurethanbindung zu einem kostengünstigen Volltopf.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE VIELSEITIGE: SERIE BK – PR

Eine ausgewogene Rezeptur von Korund in einer ausdauernden Polyurethanbindung ist hier verantwortlich für variable Einsetzbarkeit. Bei diesen Volltöpfen kommen Preis und Leistung ans Optimum.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE KLASSISCHE: SERIE BK – WR1

Bims und Korund in einer speziellen Gummibindung erzeugen guten Industrieglanz bei anerkannt langer Standzeit.

Färbung: grau

DIE ERSTE WAHL BEI BENTELER: SERIE BK – PBR

Speziell als OEM-Version sind diese Vorpoliertöpfe auf Benteler-Maschinen im Einsatz. Korund in einer Polyurethanbindung verbindet lange Standzeiten mit qualitativ gutem Polierergebnis.

Färbung: je nach Korngröße unterschiedlich

DIE GLANZEXPERTIN: SERIE CE

Leuchtend weißes Ceroxid in extrem feiner Körnung wird – je nach Anwendung – eingebettet in elastisches Kunstharz, eine Gummi- oder Polyurethanbindung für bestmöglichen Glanz.

Färbung: weiß

DIE EXTRA-SCHARFE: SERIE EK – S

Sie ist die richtige Wahl für Säume mit Diamantvorschleif: Weißer Edelkorund in Kunstharzbindung poliert, ohne die Saumgeometrie negativ zu verändern.

Färbung: gelb

DIE PREISWERTE: SERIE EK – SJ

Diese Volltöpfe aus weißem Edelkorund in Polyurethanbindung sorgen für einen schönen Saum zum günstigen Preis.

Färbung: rot

DAS MULTITALENT: SERIE SC – S

Eine für alles: Siliciumcarbid in Kunstharzbindung schleift und poliert Säume ohne Diamantvorschleif.

Färbung: grün, rot

DIE ISOLIERGLASPROFIS: SERIE T

Randentschichtung verlangt besonderen Einsatz. Diese Serien mit Granat, Siliciumcarbid und Normalkorund als Schleifkorn tragen die Randschichten auf Isolierglas rückstandslos ab. Schleifkorn, Korngröße und Härte der Polyurethanbindung richten sich nach den jeweiligen Layern.

Färbung: braun, grau, grün

Sie haben die perfekte Serie für Ihren Bedarf hier nicht entdeckt? Sprechen Sie uns an. In unserem Labor entwickeln wir laufend Materialkompositionen für die Spezialfälle unserer Kunden.

Unsere Werkzeugübersicht

PRODUKT	SCHLEIFMITTEL BINDUNG	KÖRNUNG	LIEFERFORM	EINSATZ	„FEATURE“
AO – Q7	Korund Polyurethan	40 60 80	Topfscheiben mit Träger Ringe	Facette	Extrem lange Standzeit
AO – Q6	Korund Polyurethan	40 60 80 120	Topfscheiben mit Träger Ringe	Guter Glanz	Extrem lange Standzeit
AO – Q4	Korund Polyurethan	80 120	Topfscheiben mit Träger Ringe	Saum	Extrem lange Standzeit
AO – UQ5	Korund Polyurethan	120 180	Umfangscheiben	CNC-Maschinen	Extrem lange Standzeit
AO – BQ7	Korund Polyurethan	40 60 80	Volltopfscheiben Ringe	Facette	Nach Korngröße gefärbt
AO – BQ6	Korund Polyurethan	40 60 80 120 180	Topfscheiben mit Träger Ringe	Sehr guter Glanz	Nach Korngröße gefärbt
AO – BQ5	Korund Polyurethan	40 60 80	Topfscheiben mit Träger	Sehr guter Glanz	OEM Busetti
AO – BJ	Korund Polyurethan	40 60 80 120 180	Volltopfscheiben Ringe	Guter Glanz	Niedrige Werkzeugkosten Nach Korngröße gefärbt
EK – UJ	Edelkorund Polyurethan	60 80 120 180	Umfangscheiben	C-Kante	Niedrige Werkzeugkosten Nach Korngröße gefärbt
CE – R	Ceroxid Gummi	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger Ringe	Für kleine Maschinen	Hochglanz
CE – 3	Ceroxid Kunstharz	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger Ringe	Universell einsetzbar	Perfekter Hochglanz
CE – U	Ceroxid Kunstharz	Ceroxid	Umfangscheiben	CNC-Maschinen	Hochglanz
CE – 5	Ceroxid Polyurethan	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger Ringe	Hochglanz	Extrem lange Standzeit
CE – J	Ceroxid Polyurethan	Ceroxid	Topfscheiben mit Träger Ringe	Hochglanz	Niedrige Werkzeugkosten
SG – MT	Granat Polyurethan	100	Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen	Randentschichtung	Niedrige Werkzeugkosten
SG – HT	Granat Polyurethan	100	Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen	Randentschichtung	Handmaschinen
NK – HT	Normalkorund Polyurethan	220	Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen	Randentschichtung	Universell einsetzbar
SC – MT	Siliciumcarbid Polyurethan	80	Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen	Randentschichtung	Extrem lange Standzeit
SC – HT	Siliciumcarbid Polyurethan	150	Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen	Randentschichtung	Für Klapp- bzw. Butterflytest
SK – HT	Siliciumcarbid Normalkorund Polyurethan	120	Umfangscheiben mit Kern Stifte Hülsen	Randentschichtung	Für besonders harte Beschichtungen Glas mit Folie
BK – WR1	Bims, Korund Gummi	46 60 80 120 180	Topfscheiben mit Träger Umfangscheiben Ringe	Industrieglanz	Extrem lange Standzeit
BK – PR	Bims, Korund Polyurethan	40 60 80 120 180	Volltopfscheiben Ringe	Universell einsetzbar	Niedrige Werkzeugkosten Nach Korngröße gefärbt
BK – PBR	Bims, Korund Polyurethan	40 60 80 120 180	Topfscheiben mit Träger	Guter Glanz	OEM Benteler
BK – WN1	Bims, Korund Gummi	46 60 80 120 180	Topfscheiben mit Träger Umfangscheiben Ringe	Industrieglanz	Gute Standzeit
SC – WS	Siliciumcarbid Kunstharz	180	Topfscheiben mit Träger	Saum	Ohne Diamantvorschleiß Weiche Einstellung von SC – HS
SC – HS	Siliciumcarbid Kunstharz	280 400 600	Topfscheiben mit Träger	Saum	Ohne Diamantvorschleiß
EK – WBS	Edelkorund Kunstharz	400	Topfscheiben mit Träger	Saum	OEM Benteler
EK – WS	Edelkorund Kunstharz	400	Topfscheiben mit Träger	Saum	Weiche Einstellung von EK – MS
EK – MS	Edelkorund Kunstharz	400	Topfscheiben mit Träger	Saum	Universell einsetzbar
EK – SJ	Edelkorund Polyurethan	120	Volltopfscheiben Ringe	Saum	Niedrige Werkzeugkosten

Das Was-ist-was von ARTIFEX

ARTIFEX-Werkzeuge passen sich deshalb so gut Ihren individuellen Ansprüchen an, weil wir sie in unterschiedlichsten Materialkompositionen herstellen. Polyurethan als Bindungsbaukasten lässt sich ideal mit Schleif- und Poliermitteln von Korund über Granat bis hin zu Ceroxid kombinieren. Speziell entwickelte Gummibindungen und Hightech-Kunstharze sorgen

für Flexibilität und lange Lebensdauer. In unten stehender Tabelle haben wir die Serienbezeichnungen für Sie zusammengestellt. Und mit den Kennzeichnungsbeispielen für unsere Produktcodes erfassen Sie Schleifkornart, Körnung, Härte und Bindung auf einen Blick.

SCHLEIFKORN	BINDUNG	PUR Geschäumtes Polyurethan	GUMMI Vulkanisierte Gummibindung	KUNSTHARZ Polyester bzw. Epoxidharz
AO – Normalkorund und Poliermittel		Q, BJ, BQ, UQ		
BK – Normalkorund und Bimsmehl		PR, PBR	N, R	
CE – Ceroxid		CE – 5, CE – J	CE – R	CE – 3, CE – U
EK – Edelmetallkorund		SJ, UJ		WBS, WS, MS
NK – Normalkorund		T		
SC – Siliciumcarbid		T		WS, HS
SG – Granat		T		
SK – Siliciumcarbid und Normalkorund		T		

HÄRTE

W / 7: Weich elastisch
M / 5 – 6: Mittelhart elastisch
H / 4: Hart elastisch

KÖRNUngen (FEPA)

40 – 150: Grob
180 – 220: Fein
400 – 800: Sehr fein

FARBCODE

Körnung 40: Blau
Körnung 60: Grün
Körnung 80: Rot
Körnung 120: Gelb
Körnung 180: Lila

PRODUKTCODE BEISPIEL 1

BINDUNG: _____
HÄRTE: _____
KÖRNUng: _____
SCHLEIFKORNART: _____

ARTIKEL: SC 80 M T

PRODUKTCODE BEISPIEL 2

HÄRTE: _____
BINDUNG: _____
KÖRNUng: _____
SCHLEIFKORNART: _____

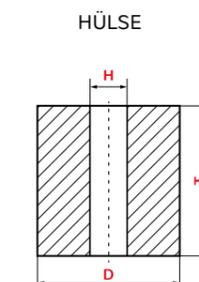
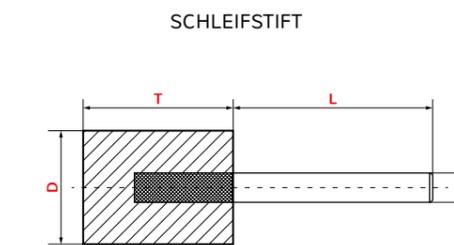
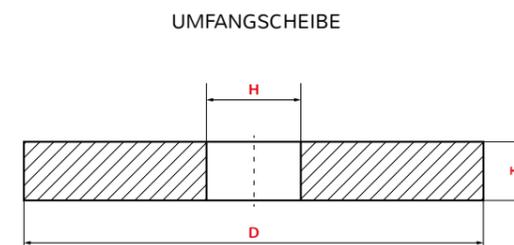
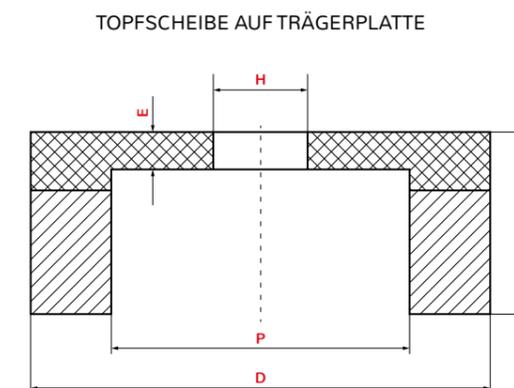
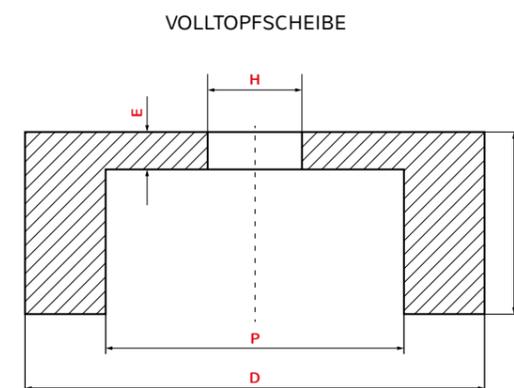
ARTIKEL: AO 40 Q 6



Unser Sortiment und Lieferformen

FORM	D DURCHMESSER	T BREITE	H BOHRUNG	P AUSSPARUNG	S SCHAFT	L LÄNGE	E BODENHÖHE
	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.	Min. – Max.
Volltopfscheibe	75 – 170 mm	25 – 60 mm	9 – 100 mm	60 – 125 mm	–	–	5 – 19 mm
Topfscheibe auf Trägerplatte	75 – 170 mm	25 – 60 mm	9 – 100 mm	60 – 125 mm	–	–	5 – 19 mm
Umfangscheibe	20 – 300 mm	6 – 60 mm	6 – 130 mm	–	–	–	–
Hülse	15 – 30 mm	6 – 12 mm	5 – 30 mm	–	–	–	–
Schleifstift	8 – 30 mm	5 – 30 mm	–	–	3 – 8 mm	40 – 120 mm	–

Wir liefern Umfangscheiben, Topfscheiben, Ringe, Hülsen und Stifte sowie die unterschiedlichsten Sonderformen nach Ihren speziellen Anforderungen. Die individuelle Segmentierung von Volltopfscheiben und Topfscheiben mit Träger ist ebenso möglich wie spezielle Kühlbohrungen. Sprechen Sie uns gerne an.





ARTIFEX-Werkzeuge im Einsatz

Ganz gleich, ob Flachkante mit Saum, Gehrungskante, Facette oder die Bearbeitung von Verbundsicherheitsglas: Mit unserem ARTIFEX-Produktprogramm bestücken wir ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten ebenso wie Maschinen für die CNC-Bearbeitung passgenau und in allen Preisvarianten. Je nach Anwendung, Glasart und dem gewünschten Polierergebnis bieten wir das perfekte Werkzeug für Ihre Maschine.

Unsere elastisch gebundenen Polierwerkzeuge stellen wir für alle gängigen Maschinentypen her. Ob Ihre Priorität auf hohem Glasdurchsatz oder perfektem Hochglanz liegt, bestimmen Sie. Wir haben die richtigen Werkzeuge dafür.

In der Erstausrüstung bestücken wir viele ein- und doppelseitige Glaspolierautomaten namhafter Hersteller wie Benteler, Busetti, Neptun oder Forvet. Selbstverständlich bieten wir neben den OEM-Werkzeugen auf Kundenwunsch angepasste Alternativwerkzeuge für nahezu alle Maschinen an.

PASSGENAU FÜR EIN- UND DOPPELSEITER

Jede Maschine und jedes Glas hat spezifische Anforderungen. Das optimale Ergebnis erhalten Sie durch einen ideal aufeinander abgestimmten Werkzeugsatz. Dieser besteht aus Polierscheiben unterschiedlicher Korngrößen und Schleifmedien sowie den dazugehörigen Saumtöpfen. Mit ARTIFEX erzielen Sie perfekten Hochglanz, hohe Standzeiten oder Industrieglanz – ganz nach Wunsch.

UNSERE SERIEN SIND JE NACH KUNDENWUNSCH ABGESTIMMT AUF

- höchste Standzeit
- perfekten Hochglanz
- niedrige Werkzeugkosten

UMFANGSCHEIBEN FÜR PERFEKTE C-KANTEN

Runde Kanten, ganz gleich, ob C-Kante, flachrund oder halbrund, haben besondere Anforderungen. Unsere ARTIFEX-Werkzeuge für den Einsatz auf ein- und doppelseitigen Kantenautomaten sowie CNC-Maschinen passen sich Ihren Bedürfnissen ebenso an wie Ihrem Budget. Auch hier bieten wir Ihnen von der Perfektionistin (BK – WR) über den Klassiker (AO – UQ5) bis hin zur günstigeren Variante (EK – UJ) die gesamte Bandbreite.

PROFIS FÜR VERBUNDSICHERHEITSGLAS (VSG)

Verbundsicherheitsglas stellt besondere Anforderungen an die Bearbeitung. Durch die Polymerfolie zwischen den Flachglasscheiben können die Töpfe zuschmieren und die Glaskanten verkleben.

Mit ARTIFEX-Spezialwerkzeugen gehören diese Probleme der Vergangenheit an. Alle Produktserien bieten wir segmentiert mit 3-mm oder 5-mm Schlitzen für die perfekte VSG-Bearbeitung an. Ihre Vorteile: kein Zuschmieren der Töpfe, kein Verkleben der Glaskanten. So einfach kann die Verarbeitung von Verbundsicherheitsglas sein.

EXPERTEN FÜR KLEINE MASCHINEN

Es sind nicht immer die Großanlagen, die ideale Ergebnisse für Ihren Bedarf erzielen. Glaskantenautomaten mit wenigen Polierspindeln lassen sich mit unseren Werkzeugen ebenfalls ausgezeichnet bestücken. Den Anfang macht unsere Poliertopfqualität AO – BQ6, daran anschließend erzielt der Gummicertopf CE – R auf der Kante optimalen Hochglanz. Falls keine Diamantstationen für den Saum zur Verfügung stehen, kann mit den Töpfen SC 280 HS der Saum angeschliffen und auspoliert werden.

PERFEKTE HELFER BEI DER RANDENTSCHICHTUNG VON LOW-E-GLAS

Handmaschinen, Vertikalmaschinen, Schneidetische – es gibt diverse Möglichkeiten, Isolierglas zu bearbeiten. Jede Maschine, jedes Glas hat dabei spezifische Anforderungen. ARTIFEX-Schleifscheiben erfüllen Sie alle. Denn sie sind flexibel hinsichtlich Korngröße, Schleifkornart und Bindungshärte. Und somit variabel einsetzbar – ganz nach Ihrem Bedarf.

Die Auswahl der passenden Komposition richtet sich nach der abzutragenden Schicht und der Anzahl der Metallschichten. Jeder Glashersteller hat verschiedene Low-E-Glastypen im Angebot. Um den unterschiedlichen Anforderungen von Anbietern wie z.B. AGC, Guardian, Interpane oder Saint-Gobain gerecht zu werden, produziert ARTIFEX Schleifscheiben, die sich hinsichtlich Korngröße, Schleifkornart und Bindungshärte unterscheiden.

Übrigens: Unsere ARTIFEX-Qualität SC 150 HT punktet mit einer speziellen Polyurethanbindung und Siliciumcarbid. Damit bestehen Sie den Klapp- bzw. Butterflytest absolut sicher.

PASSGENAU FÜR HANDMASCHINEN

Beim Einsatz umgebauter und in der Drehzahl reduzierter Winkelschleifer oder Handkreissägen empfehlen wir standardmäßig Scheiben mit Kernverstärkung wie die SG 100 HT.

Hersteller: Bohle, Knopp, Pannkoke, Rottler & Rüdiger u.a.

PERFEKT FÜR VERTIKALMASCHINEN

Auch für die Glasbearbeitung auf Vertikalmaschinen halten wir unterschiedliche Serien je nach Beschichtungshärte oder Integration von Schutzfolie bereit.

Hersteller: Bystronic, Forel, Lenhardt, Lisec u.a.

IDEAL FÜR SCHNEIDETISCHE

Für komplexere Bearbeitungsverfahren auf Schneidetischen mit integrierter Entschichtungsrichtung bieten wir unterschiedliche Varianten je nach Bedarf, beispielsweise für besonders harte Offline-Beschichtungen oder Glas mit Schutzfolie wie Guardian TPF.

Hersteller: Bottero, Bystronic, Hegla, Lisec, Macotec u.a.



Ihre Kanten – unsere Werkzeuge

Kante ist nicht gleich Kante. Glassorte, Glasdicke und Glasprofil bestimmen das Werkzeug. ARTIFEX bietet für jede Kante den passenden Polierer. Mit den klassischen Poliertöpfen und -scheiben von ARTIFEX lässt sich bereits ein hervorragender Industrieglanz einstellen. Der perfekte Hochglanz entsteht dann mit den Ceroxid-Produkten der Reihe CE.

KANTENPROFILE	LIEFERFORM	BINDUNGEN FÜR INDUSTRIEGLANZ	BINDUNGEN FÜR HOCHGLANZ
 Flat (Flachkante)			
 Miter (45°) (Gehrung)	Topfscheibe	Q, BQ, BJ, PR, PBR, R, N	CE
 Facette			
 VSG	Topfscheibe, segmentiert	Q, BQ, BJ, PR, PBR, R, N	CE
 Saum	Topfscheibe	WS, MS, HS, SJ, R, N, Q	CE
 Flat & Arris (Flachkante & Saum)			
 Bull Nose (C-Kante)			
 Waterfall	Umfangscheibe	UJ, UQ, N, R	CE – U
 Triple Waterfall (X-Kante)			
 OG-Edge (OG-Kante)			
 ISO- und Solarglas (Randentschichtung)	Hülse, Stift, Umfangscheibe	T	